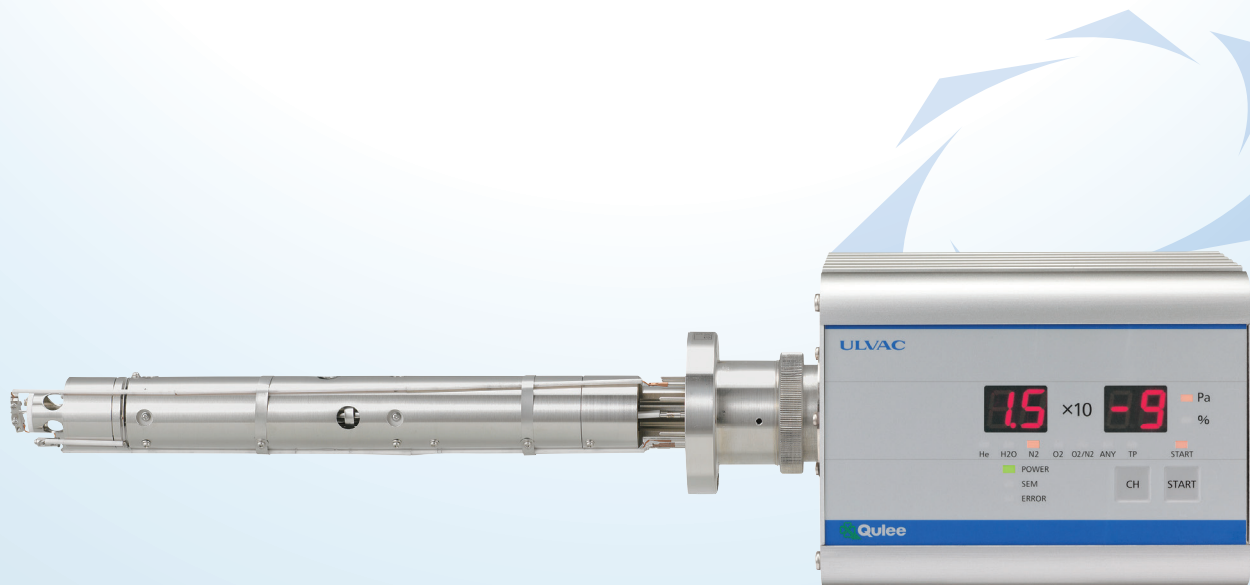


ハイパフォーマンスプロセスガスモニタ【Qulee HGM2 シリーズ】

革命的なシンプルさと使いやすさとともに実現した ULVAC の新型残留ガス分析計 Qulee シリーズ (Ethernet 通信対応) のハイエンドモデル機“Qulee HGM2”です。2.5 × 10⁻⁶A/Pa (ファラデーカップ) という高感度を実現、各種研究開発用途から真空装置のプロセス管理まであらゆるニーズに対応いたします。



特長

- ▶ 各種研究開発用途に最適
ハイエンド機能としての最高感度を実現 2.5×10⁻⁶A/Pa
- ▶ 通信インターフェース
Ethernet通信に対応
- ▶ 表示部一体型の設計
PCレスでも測定可能
- ▶ 簡単操作
One Click機能 (だれにでも簡単、複雑な操作は不要)
- ▶ ベーキング対応
センサユニット接続時で最大250℃の高温ベーキングが可能 (センサユニット分離状態:300℃)
- ▶ デガス機能搭載
電子衝撃脱離方式の採用
- ▶ メンテナンス
フィラメント、イオンソース、二次電子増倍管の交換が簡単
- ▶ 予防保全機能の充実
イオンソース、二次電子増倍管の予防保全
分析管のトレサビリティ機能の搭載 (特許第5016031号)

- ▶ リークテスト機能の充実
ヘリウムリークテスト、エアリークテスト、ビルドアップテストが可能
- ▶ 全圧測定
全圧測定が可能 (電離真空計機能)
- ▶ Qulee QCS対応
ソフトウェアが標準搭載 (Windows 7/8/10 対応)
- ▶ 適合規格
CE標準対応

用途

- ▶ 昇温脱離ガス分析など各種研究開発
- ▶ 極高・超高真空排気装置等の残留ガス分析
- ▶ ガス中の微量不純物の測定
- ▶ 太陽電池関連の研究開発
- ▶ 有機分析
- ▶ 環境測定