

ULVAC**LR104996**

本商品はカナダ規格(CSA)
取得品です。
(Canadian Standards Association)

Our product have got CSA
approval (Canadian standards
association)

取扱説明書

Instruction Manual

オイルフリー-スクロール 真空ポンプ

Oil-free Scroll Vacuum Pump

DISL - 500

この取扱説明書は、安全にご使用いただくために重要な警告、注意事項および取扱い方法について記載しています。

ご使用前に、必ずお読みになり、十分理解してからご使用ください。

本書はすぐに確認出来る場所に大切に保管してください。

This instruction manual includes important warnings, cautions, and instructions for safe and effective use of the scroll vacuum pump. Be sure to read this manual thoroughly and understand it fully before use. Retain it carefully for easy reference.

ご使用になる前に、必ず表の空欄に必要事項をご記入ください。

修理・サービス の際必要となり、お客様のお役に立ちます。

Before use, be sure to fill in the below chart for future repair and servicing

製造番号 Serial No.			
購入先 Dealer			
購入年月日 Purchase date	年	月	日
使用開始日 When you began operation	年	月	日

アルバック機工 株式会社**ULVAC KIKO, Inc.**

はじめに

重要なお知らせ

Important Information

操作や、機能を正しくご理解いただくため、この取扱説明書を必ずお読みになり、重要な警告、注意事項および取扱い方法について、十分に理解された方が使用してください。

正しい方法にてご使用いただけない場合、使用者に死亡や重大な身体上の障害、火災や爆発が起こる可能性がありますので十分ご注意願います。



Be sure to read this manual to understand operation and functions correctly. Only operators, who fully understand warnings, cautions and instructions, are to operate the equipment. If not, fire, explosion, serious bodily injury or death may occur.

安全性について About safety




本文中につぎの警告・注意マークで示されている箇所は、安全にお取扱いいただくため、とくに重要です。絵表示、記号の意味は次のようになっています。

Obey the safety instructions given below and take note of appropriate precautions.
Symbols and marks have the following meanings.

注意喚起の表示 Example of marks

	警 告 WARNING	警告内容を怠った場合、人が死亡又は重傷を負う可能性が想定されることを示します。 Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in serious injury or loss of life.
	注 意 CAUTION	注意内容を怠った場合、人が傷害を負う可能性、または物的損害の発生する可能性が想定されることを示します。 Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury or property damage.

絵表示の例 Examples of symbols

	この記号は「注意すべきこと」を意味しています。 記号の中や近くに、具体的な注意内容を表示します。(左の例は感電注意) Indicates [you must be careful]. We will explain briefly in or near the symbol. (The example on the left is [Be careful about electric shock])
	この記号は「してはいけないこと」を意味しています。 記号の中や近くに、具体的な禁止内容を表示します。(左の例は接触禁止) Indicates [you must not do]. We will explain briefly in or near the symbol. (The example on the left is [Never touch])
	この記号は「しなければならないこと」を意味しています。 記号の中や近くに、具体的な指示内容を表示します。(左の例は必ずアース線を接続せよ) Indicates [you must do]. We will explain briefly in or near the symbol. (The example on the left is [Be sure to ground])

* 警告、注意の表示を無視して使用した場合の損害、損傷については、当社では責任を負いかねますのでご了承ください。

* We shall not be responsible for any injury or damage caused by disregard of warnings, cautions or instructions.

補足表示 Supplementary notes

重 要 Important	この記号は、機械の性能や機能を十分に発揮してお使いいただくために守っていただきたい内容を示しています。 Indicates notes which we ask you to observe. They are helpful to achieve full performance and function of the equipment.
--------------------------------	---

この商品の保証について

巻末に保証と修理サービスについての説明があります。よくお読みください。

目次

Contents

はじめに	1
Important information	
目次	2
Contents	
1 . 安全にご使用いただくため	3
For safe operation	
2 . 仕様	6
Specifications	
3 . 各部の名称	9
Names of each section	
4 . 外形寸法	10
Outer dimensions	
5 . 据え付け	11
Installation	
6 . 運転	18
Operation	
7 . 保守点検	26
Maintenance and inspection	
8 . 故障の原因と対策	28
Problems and remedies	
9 . その他	29
Others	
10 . 保証と修理サービス	30

1 . 安全にご使用いただくために For safe operation

ここに示した内容は、安全に関する重大な内容ですので、ご使用の前によくお読みのうえ、正しくお使いください。
As the below points are very important for safe operation, be sure to read and fully understand the contents before operation.



警告 WARNING

 クリーンガス排気 Pump clean gas	人体に有毒なガス、爆発、発火の危険性のあるガス、腐蝕性ガス、薬品、溶剤、粉体等は流さないでください。 流した物質そのものにより、又は、爆発や発火により、身体上の傷害を起こすことがあります。 Never pump toxic, explosive, flammable, corrosive gases, chemicals, solvents or powders. Flowing substances, explosion or fire can cause bodily injury.
 安全な場所に設置 Install at a safe site	爆発、発火性ガス、可燃物のない場所に設置してください。 爆発、火災の原因となります。 Install in an area without explosive, flammable substances. If not, it can cause explosion or fire.
 水気禁止 Avoid moisture	雨や水蒸気等水分の当たらない場所に設置してください。 感電の原因となります。 Install in an area which is not exposed to moisture such as rain or steam. If not, it can cause electric shock.
 電源遮断 Cut off electric Source	配線作業・点検の時は、必ず建物側電源を切ってください。 感電、及び、回転物(ファン)による傷害のおそれがあります。 Be sure to cut off electric source before wiring or inspection. If not, it can cause electric shock or damage by turning section (fan).
 接触禁止 Do not touch	パッケージ表面の風孔より指や異物を入れないで下さい。モータ表面を直接触れたり、保護カバーや換気扇のすきまに指や異物を入れないでください。 傷害のおそれがあります。 Do not touch Motor surface. Never put fingers or foreign matter into air hole of pump package. . If done, it can cause injury.
 有資格者に依頼 Ask qualified Electrician	電気配線工事は、電気工事士、又は資格の有る人に依頼してください。 感電や火災の原因となります。 Ask qualified electrician to perform electric wiring job. If not, electric shock may occur.
 改造禁止 Do not alter	製品の改造はしないでください。 破損事故や寿命低下の原因となります。 Never alter the equipment. If done, it can cause damage or shorter lifetime.
 アースの接続 Be sure to ground	アース工事は必ず行ってください。 感電や火災の原因となります。 Be sure to ground. If not, it can cause electric shock or Fire.
 修理依頼 Ask specialist to perform repairs	修理は専門の業者に依頼してください。 修理に不備があると破損事故や寿命低下の原因になります。 Ask specialist to perform repairs. If not, it can cause failure, damage or shorter lifetime.
 ブレーカの設置 Install breaker	適切な容量の漏電ブレーカにより短絡保護を行ってください。 電気火災、感電の危険があります。 Prevent short-circuit with ground leakage breaker of proper capacity. If not, it can cause electric shock or fire.
 緊急停止スイッチの設置 Install emergency stop switch	緊急停止用として必ず電源スイッチを設けてください。 破損・火災事故の原因となります。 Be sure to install electric source switch. If not, it can cause damage or fire.



注 意 CAUTION



安全な場所に設置 Install in a safe place

安全な場所に設置してください。
水平で基礎がしっかりしている場所。傾きは5 °以下に設置。
鉄粉・石粉・研磨粉・木屑などのごみやほこりのない場所。
腐蝕性ガスのない場所。
破損事故、性能低下や寿命低下の原因となります。

Install in a safe place.
Install on a level foundation (an inclination of less than 5 °)
in a place free of dirt or dust from iron, stone or wood.
in a place free of corrosive gas.
If done, it can cause damage, decrease in performance or shorter lifetime.



規定温度で使用 Use at designated temperature

周囲温度が5 ~ 40 (運転中)
の場所で使用してください。
規定温度外では破損事故や寿
命低下の原因となります。

Use at temperature of 5 - 40
(during operation).
If not, it can cause damage of
shorter lifetime.



保守点検実施 Conduct periodic Maintenance

定期的に保守点検、整備を行って
ください。
破損事故や寿命低下の原因に
なります。

Conduct periodic maintenance
and inspections.
If not, it can cause damage or
shorter lifetime.



ポンプが冷えて からメンテナンス Maintenance after pump is cool

メンテナンスはポンプが十分に
冷えてから行ってください。
火傷をすることがあります。

Do the maintenance after pump
becomes fully cool.
If not, it can cause burns.



仕切弁を閉じて 起動・停止 Start or stop after closing isolation valve

起動・停止時、装置との間の仕切
弁は必ず閉じてください。

真空ポンプ内に付着した粉塵
等が装置側に逆拡散することが
あります。
Be sure to close isolation valve
between pump and vacuum
system (chamber) during startup
and stop.

If not, debris attached to inside
of pump can be drawn back to
vacuum chamber.

警告表示張り付け位置

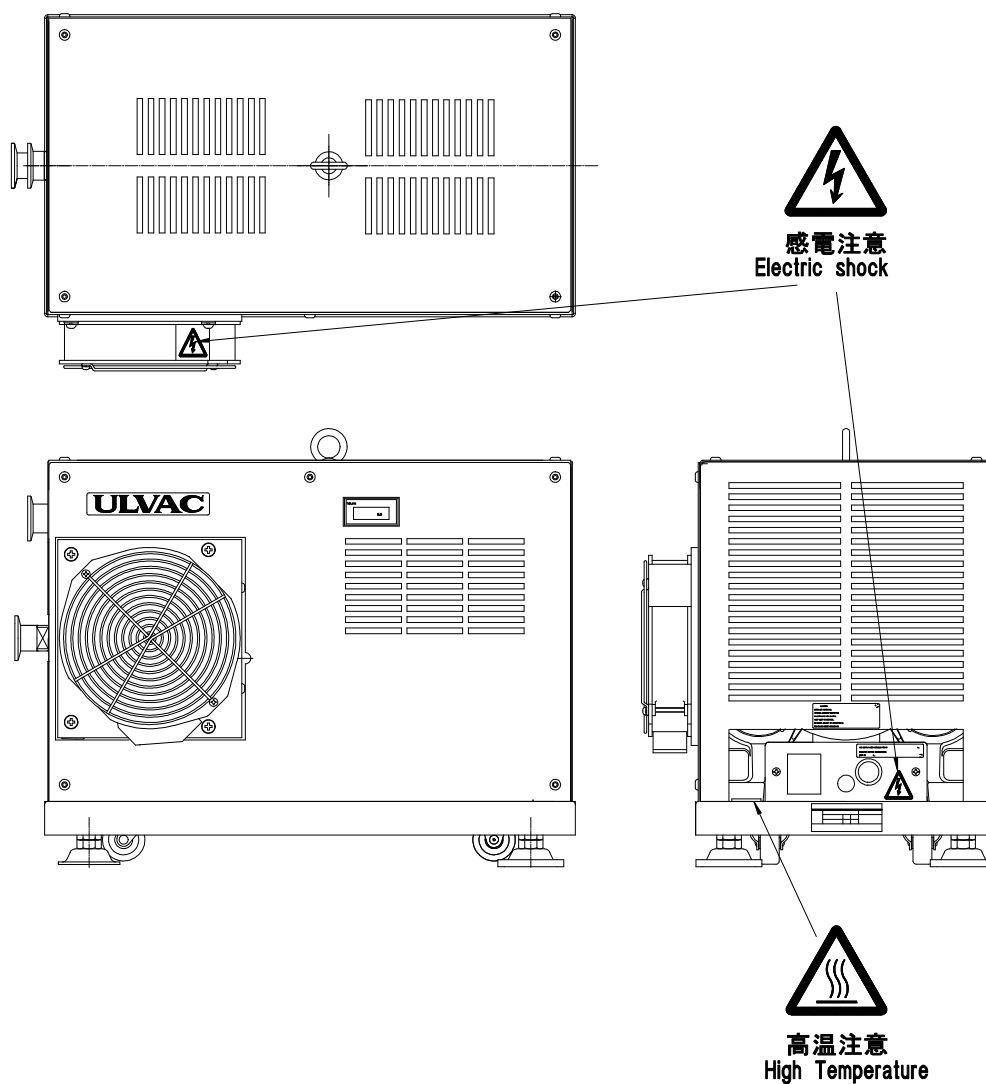
Where to attach warning stickers

警告表示張り付け位置 Where to attach warning stickers

警告表示は常に汚れや破損のないように保ち、もし、破損・紛失した場合は、新しいものに貼り直してください。

表示銘板の購入は販売店または当社支店・営業所にお申し付けください。

Always keep warning stickers clean. If they become dirty or lost, replace them with new ones. If you need stickers, contact the dealer which sold the vacuum pump to you.



2 . 仕様

形 式		DISL- 500							
設計排気速度 L/min	50Hz	430							
	60Hz	520							
到達圧力 Pa(Torr)		10 (7.5 × 10 ⁻²)							
最大吸込圧力		大気圧							
操作温度範囲 (室温)		5 ~ 40							
電 動 機	種 別		三相かご形誘導電動機 多重電圧・全閉自冷形・ 2 P・B 種絶縁						
	出 力 kW	50Hz	0.9						
		60Hz	1.1						
	電 圧 V		200	208	230	380	415	460	
	定格電流 A	50Hz	3.6	-	-	1.9	1.8	-	
		60Hz	4.2	4.1	3.9	-	-	1.95	
	回転数 min ⁻¹ (rpm)	50Hz	2920	-	-	2900	2920	-	
		60Hz	3470	3480	3500	-	-	3500	
騒音値 1m dB(A) エアフラッシュ ON(開)時		65 70							
吸 気 口 径		NW25 [内径部ネジ Rc1/2]							
排 気 口 径		NW25							
寸 法 mm 幅 × 奥行 × 高さ		503 × 318 × 361							
質 量 kg		52							
冷 却 方 式		空冷 (AC ファンモータ:B 種絶縁)							
そ の 他		時間計・エアフラッシュ付 (オプション:水分離サイレンサー)							

注 1 : 排気速度および到達圧力は、エアフラッシュ ON(開)時および OFF(閉)時とも同等です。

注 2 : 騒音値は、無響音室にて到達圧力時に測定した値です。

注 3 : 水蒸気処理量は、エアフラッシュ ON(開)で 250g/日 以下です。

エアフラッシュ量は 10L/min です。出荷時、エアフラッシュは OFF(閉)となっています。
水蒸気を排気する場合は、6 . 3 . 1 項にご注意の上、正しくお使いください。

注 4 : 常時、水蒸気処理を行うときは、オプションの水分離サイレンサー (6 . 5 項) を取付けて運転してください。

注 5 : モータには、過負荷保護装置がついていませんので、必ずブレーカー(参照 P.15)等の保護装置を付けて下さい。

2 . Specifications

Model		DISL- 500							
Displacement (swept volume) L/min	50Hz	430							
	60Hz	520							
Ultimate pressure Pa(Torr)		10 (7.5 × 10 ⁻²)							
Inlet pressure (Max.)		Atmospheric pressure							
Ambient operating temperature range		5 ~ 40							
Motor	Type		3-phase induction motor 2P Totally-Enclosed Insulation Class B						
	Output k W	50Hz	0.9						
		60Hz	1.1						
	Voltage V		200	208	230	380	415	460	
	Rated current A	50Hz	3.6	-	-	1.9	1.8	-	
		60Hz	4.2	4.1	3.9	-	-	1.95	
	Revolution min ⁻¹ (rpm)	50Hz	2920	-	-	2900	2920	-	
		60Hz	3470	3480	3500	-	-	3500	
Noise level at 1m dB(A) with air flush ON(opened)		65 70							
Inlet connection		NW25 [Internal screw size Rc1/2]							
Outlet connection		NW25							
Dimensions mm L × W × H		503 × 318 × 361							
Mass kg		52							
Cooling system		Air-cooled (AC fan motor : Insulation Class B)							
Others		With hour meter and air flush (option : water separator)							

Note 1 : Pumping speed and ultimate pressure remain the same when air flush is ON(opened) and OFF (closed).

Note 2 : Noise level is measured at ultimate pressure in an anechoic room.

Note 3 : Water vapor handling is less than 250g / day when air flush is ON(opened).

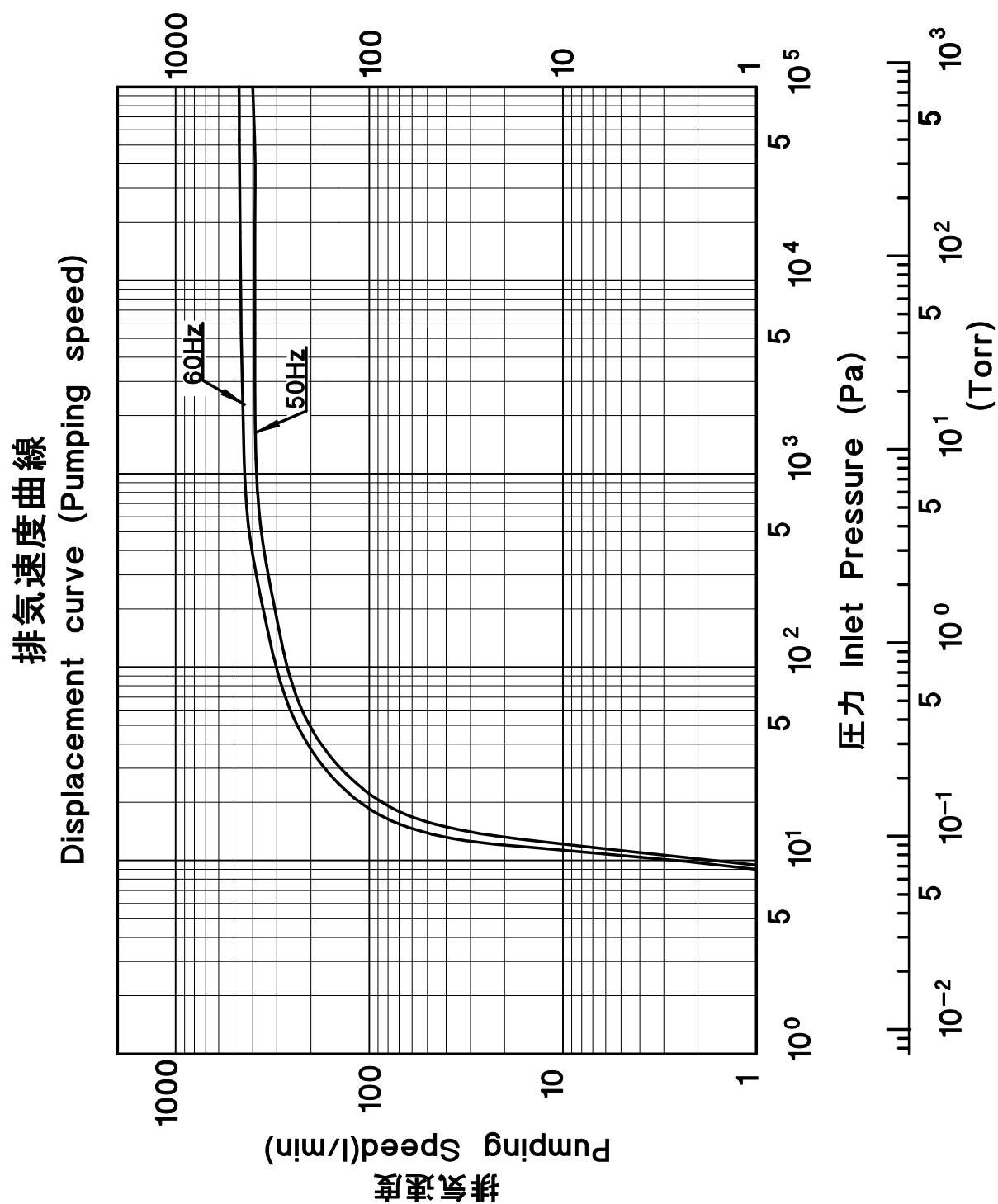
Air flush volume is 10 L/min. Air flush is OFF (closed) when pump is delivered.

When always pumping vapor, pay attention to the following points.(6.3.1)

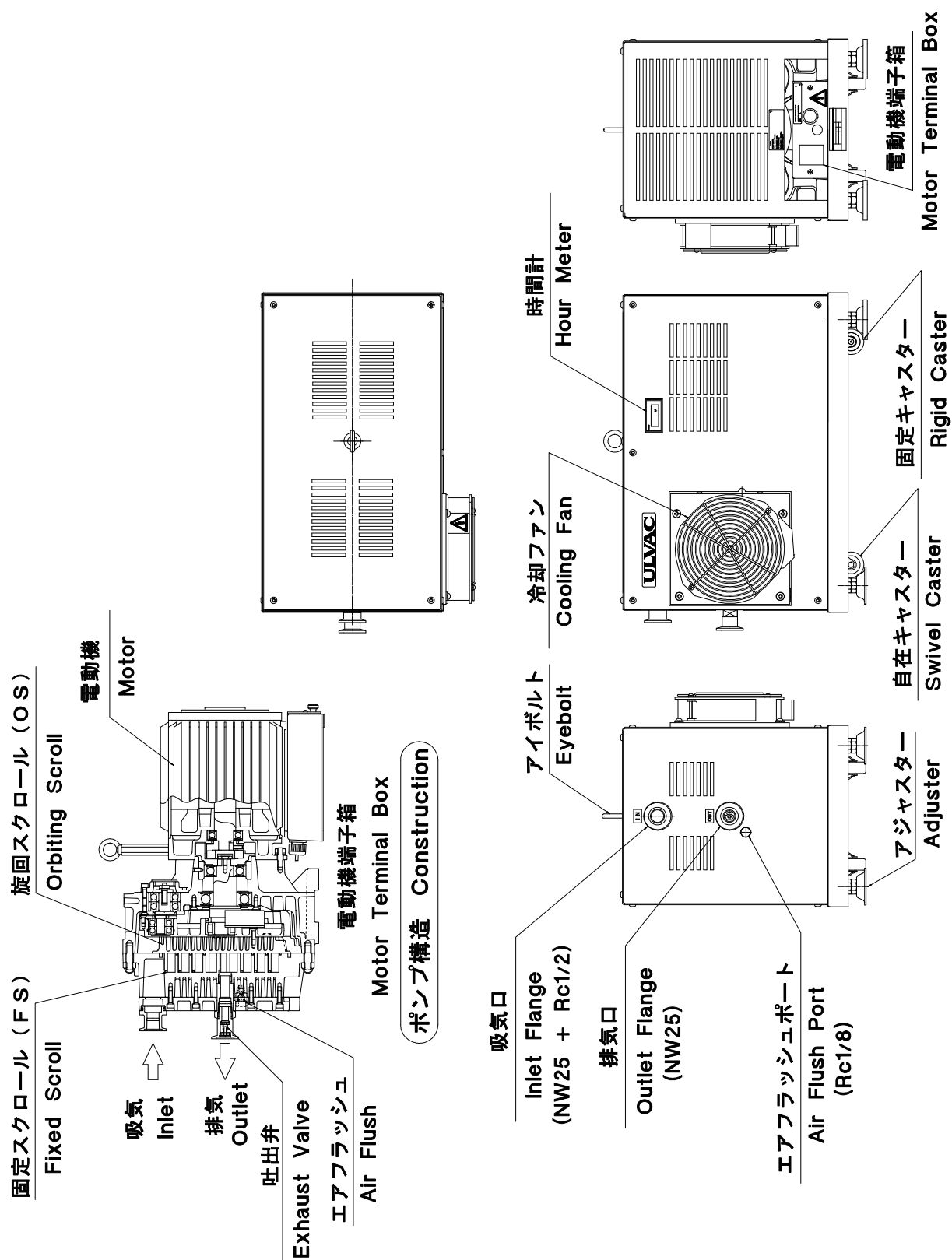
Note 4 : When always evacuating water vapor, install water separator, which is prepared as an option.

Note 5 : Motor does not have over heat protection. **Be sure to install a heat protection like a breaker . (Refer to P.15)**

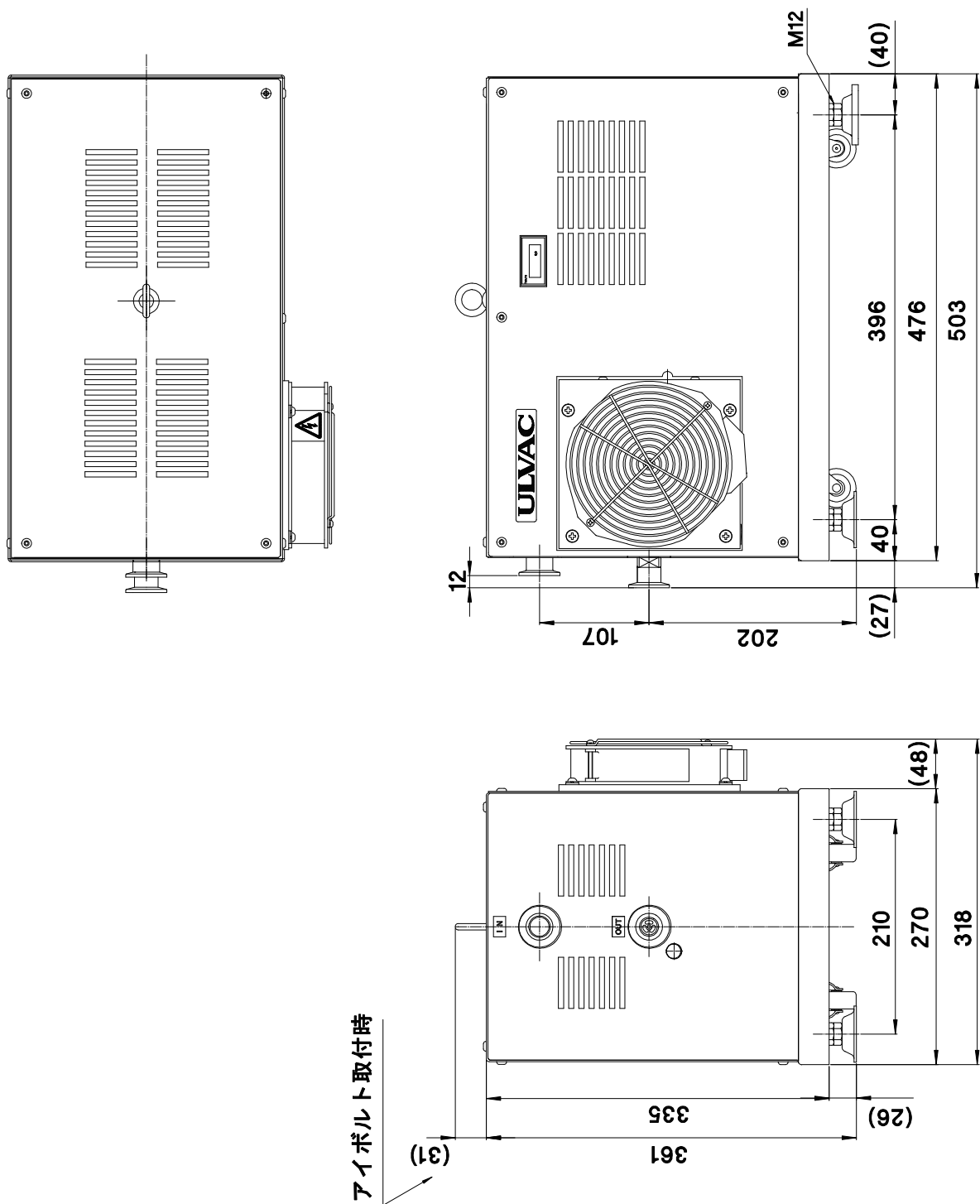
2 . 1 性能データ Performance data



3 . 各部の名称 Name of each section



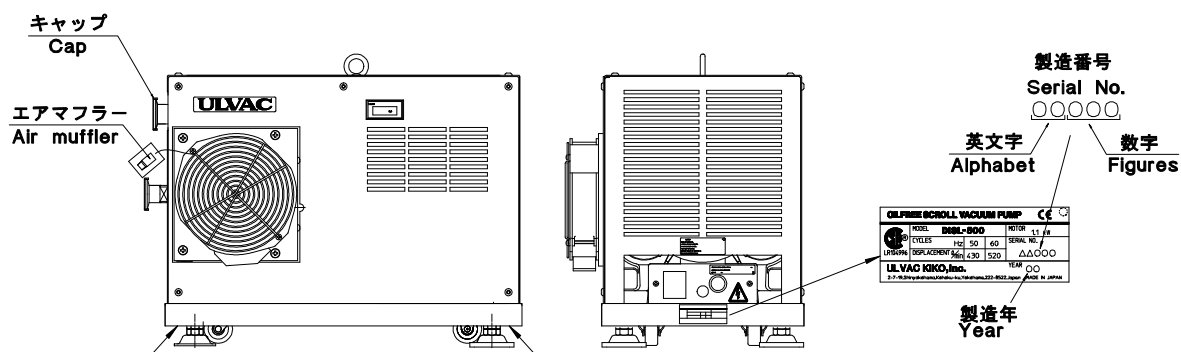
4 . 外形寸法 Outside dimensions



5 . 据え付け Installation

5 . 1 現品確認 Check the product

- ・ 天地を確認のうえ、開梱してください。
 - ・ 形式がご注文通りか確認してください。
 - ・ 破損している場所がないか確認してください。
万一、破損している場合がありますら、お買い上げの販売店又は当社支店、営業所までお問い合わせください。
 - ・ 付属品を確認してください。
取扱説明書（本書）
エアフラッシュ用エアマフラー
（冷却ファン部に取り付けてあります）
本体用アイボルト
- ・ Check that the package is right-side-up and then open it.
 - ・ Check that model of the product is correct as you ordered.
 - ・ Check that there is no damage. If there is any damage, contact the dealer which sold it to you.
 - ・ Check that the following accessories are attached.
 - ・ Instruction manual
 - ・ Air muffler for Air Flush Port
 - ・ Eyebolts for pump



運搬 ポンプ移動の際は、アイボルトを使用するか、2人にてポンプベース部（上記図の矢印箇所）を持ち、行なってください。

Movement You should either use an eyebolt or 2 persons should hold the pump base which shows the arrows above when you move this pump.

5 . 2 設置 Installation

⚠ 警告 WARNING

感電の危険

雨や蒸気等水分の当たらない場所に設置してください。

電源接続部に水分が当たるとショートや感電により、火災や身体上の傷害を起すことがあります。

Danger of electric shock

Install in an area which is not exposed to moisture such as rain or steam.

Moisture on electric source connection can cause bodily injury by short circuit or electric shock.

爆発・火災の危険

爆発、発火性ガス、可燃物のない場所に設置してください。

爆発・発火の原因になります。

Danger of explosion and fire

Install in an area which is not exposed to explosives, flammable gas, or other related things. If not, it can cause explosion or fire.



水気注意
Be careful avoid moisture



火災注意
Be careful about fire

⚠ 注意 CAUTION

規定温度で使用 Operate at designated temperature.

周囲温度 5 ~ 40 の範囲で使用してください。

温度範囲外で使用されますと、破損事故、火傷、故障の原因となります。

Operate at ambient temperature of 5 ~ 40 .

Other temperature than designated ones can cause damage, burn or failure.



周囲温度注意
Temperature

換気に注意 Pay attention to ventilation

風通しの良い場所(換気風量 右表参照)に設置してください。

空冷式のため、風通しが悪いと冷却が阻害され、異常過熱による破損事故、火傷の危険、故障の原因となります。

尚、換気扇排気口部をふさぐ様な壁・障害物等はもうけないでください。(壁・障害物より 30 cm は離して下さい。)

Install in a well-ventilated area (refer to right chart)

Poor ventilation can cause abnormal overheating, burns or failure since it is air-cooled type.

Do not block outlet of fan with obstruction.

(Keep pump more 30 cm away of obstruction or wall)

安全な場所に設置 Install in a safe place.

粉塵の多い場所・腐食性ガスのある場所では、使用しないでください。

破損事故、故障の原因となります。

Install in an area which is not exposed to dust or corrosive gas.

If not, it can cause damage or failure.

必要換気量
Necessary ventilated air

8 m³/min 以上

Over 8 m³/min



換気注意
Ventilation



粉塵注意
Avoid dust

重要 Important

水平に設置してください。 Install on a firm, level floor.

必ず設置上十分強固で水平な床面に設置してください。

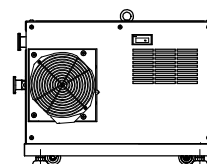
水平に設置されないと故障の原因となります。

設置面が不安定な場合は、アジャスタにて調整してください。

Be sure to install on a firm, level floor.

Uneven installation can cause failure.

If install floor is unstable, fix by using adjuster.



アジャスタ
Adjuster

直射日光の当たらない場所に設置してください。

Install in an area which is not exposed to sunshine.

ポンプに直射日光が当たると異常加熱になり、故障の原因になります。

Direct sunshine can cause high temperature and failure.



直射日光注意
Avoid direct sunshine

5.3 配線 Wiring

⚠ 警告 WARNING

有資格者に依頼 Ask qualified electrician.

電気配線工事は、電気工事士または、資格のある人に依頼してください。

電気火災、感電など身体上の傷害を起こすことがあります。

Ask qualified electrician to perform electric wiring job.

If not, electric shock or fire may occur.



有資格者に依頼
Ask qualified electrician .

電源の遮断 Turn off electric source.

配線作業は、必ず建物側電源を切って行ってください。

感電による身体上の傷害を起こすことがあります。

Be sure to turn off main electric source on building site.

If not, it can cause injury due to electric shock.



電源の遮断
Turn off electric source

重要 Important

電源電圧の確認 Check electric source and voltage.

配線する前に、電源電圧を確認してください。

本ポンプは、200Vと400V両用タイプです。出荷時は200V結線となっています。

電源電圧を確認して、配線してください。

Check electric source and voltage before doing the wiring.

DVSL-500B has 200V/400V dual voltage. It is wired to 200V connection when delivered to you.

Check electric source and voltage, and wiring.



電圧確認
Check voltage

配線方法 How to wire

モータの端子箱のカバーを外して、内側の端子台を確認してください。（端子箱のM4ネジを外し、つまみをもって引き出して下さい）

Remove terminal cover of motor and check terminal block inside. (After loosening M4 screws, remove the terminal cover by using the knob.)

・三相仕様 Three-phase specifications

ターミナルプレートの組替えにより、200V 結線と400V 結線に変更することができます。出荷時は 200V 結線となっています。

400V 結線に変更するには、電源端子M4 ネジを外し、ターミナルプレートを下図のように組替えてください。

電源コードは、端子箱下のケーブルグランドを通じて下図のように結線してください。

電源の L1- L2- L3 各相は、電動機の U1- V1- W1 端子にそれぞれ接続してください。

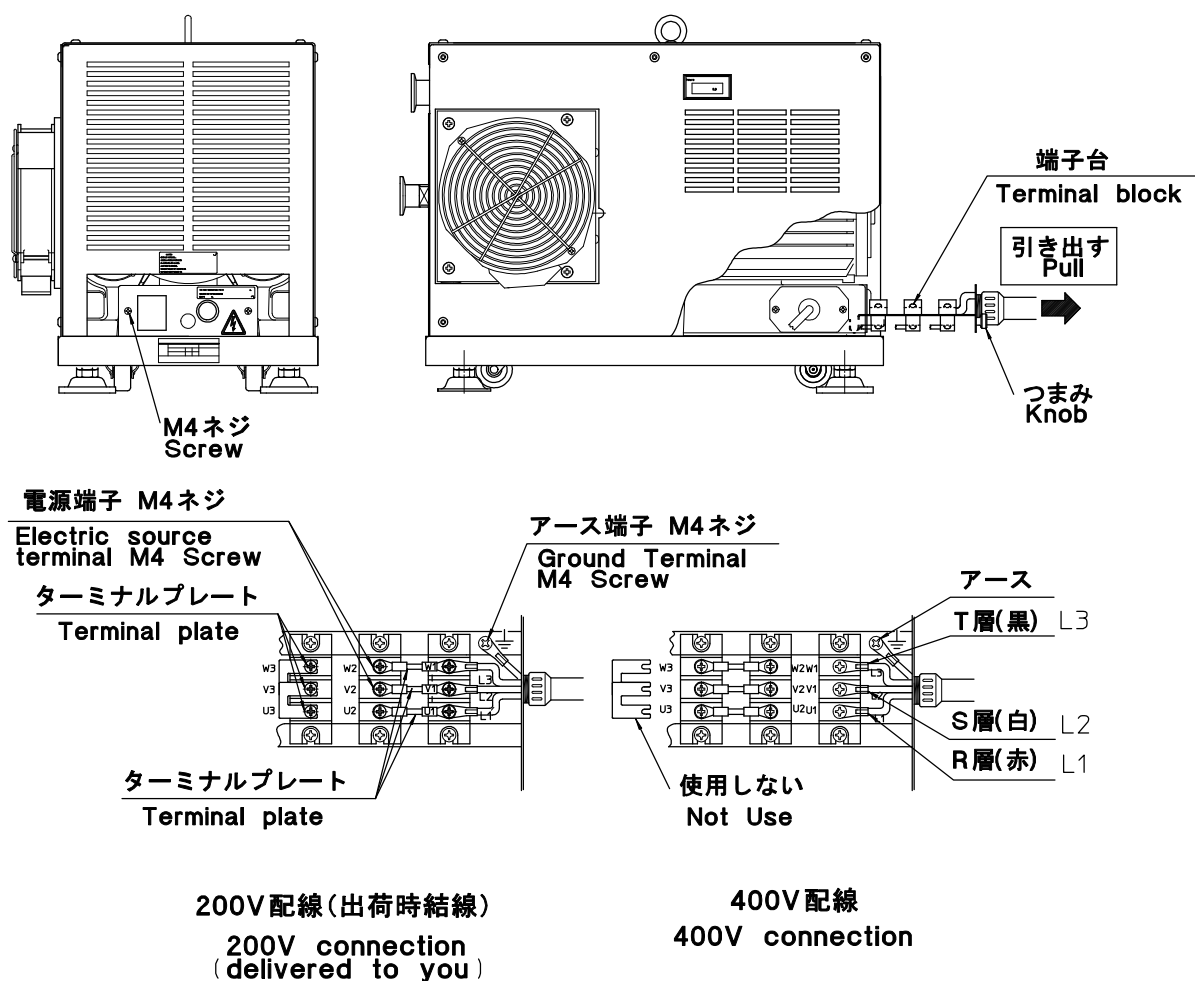
You can change to 200V or 400V connection by changing Terminal Plate. **It is wired to 200V connection when delivered to you.** If you want to change to 400V connection, remove electric source terminal M4 screw and change Terminal Plate as illustrated. Connect electric source cord through cable-gland on the bottom side of Terminal Box. Connect L1-L2-L3 to U1-V1-W1 terminals of motor, respectively.

・配電システムの制御 Power source Restriction

400V結線で使用する場合、スター結線（例えば、ライン間で400V、L N間で230V）からの配電システムのみ接続してください。

For using 400V connection, **only to supply system derived by star connection of power source.**

e.g. 400V between lines and 230V between L and N.





警告 WARNING

緊急停止スイッチの設置 Install emergency stop switch.

緊急停止用として、必ず電源スイッチ（緊急停止が可能なブレーカでも可）を設けてください。
異常発生時に緊急停止されない場合、破損、火災事故を起こす事があります。

Be sure to install electric source switch (or breaker) for emergency stop.
If not, it can cause damage or fire.



緊急停止スイッチ
の設置
Install emergency
stop switch

C S A 要求事項 CSA REQUIREMENT

・モータには、保護装置が付いておりません。CE コードパート1 に従って外部にプロテクションを取り付けてください。

MOTOR NOT PROTECTED-EXTERNAL PROTECTION IN ACCORDANCE WITH CE CODE,
PART 1, MUST BE PROVIDED.

MIN.CIRCUIT AMPACITY OF CONDUCTOR IS 15A

MAX. BRANCH CIRCUIT BREAKER IS 15A

MOTEUR NON PROTEGE-PROTECTION EXTERIEURE CONTRE LA SURCHAUFFE DOIT ETRE
ASSUREE CONFORMEMENT AU CODE CE , PREMIERE PARTIE .

COURANT ADMISSIBLE MINIMAL DE LA DERIVATION : 15A

COURANT NOMINAL MAXIMAL DU FUSIBLE DE LA DERIVATION : 15A

電気火災事故の危険 Danger of fire due to electricity

モータ保護としてブレーカを設置してください。（次頁表 - 1 推奨値記載）

保護されない場合、電気火災、感電等身体上の傷害を起こすことがあります。

電源コード、アースコードには、断面積2mm²以上（定格15A以上）の電源コードを使用してください。

定格以下のコードを使用しますと電気火災を起こす原因になります。

回路保護として分岐回路に配線用遮断器（定格15A）の設置を推奨致します。

保護されない場合、電気火災、感電等身体上の傷害をおこすことがあります。

電源コードには適切な丸形圧着端子を圧着工具で強固に付け、モータ端子部に接続してください。

圧着端子を付けずに直接電線を接続した場合は、ゆるみ、外れにより電気火災、感電等身体上の傷害を起こすことがあります。

必ずモータ端子箱穴 20mm部にケーブルグランド等を取付けてください。

電源コードの引っ張りにより、電気火災、感電等身体上の傷害を起こす事があります。

必ずアースを接続してください。

モータ端子箱の中のアース端子に、アースコードを接続してください。アースを接続しないと感電等身体上の傷害を起こすことがあります。

Avoid motor burnout by installing recommended breaker. (refer to chart 1)

If not, it can cause bodily injury or fire due to electricity.

Use electric source cord and ground cord of over 2mm² (over rated 15A).

If not, it can cause bodily injury or fire due to electricity.

Be sure to also install a breaker (rated 15A) in distributing box for wiring protector.

If not, can cause bodily injury or fire due to electricity.

Firmly fit proper round crimp-style terminal to electric cord with application device and connect to motor terminal.

If not, it can cause bodily injury or electrical fire due to looseness or disconnection.

Be sure to connect electric cord to terminal by using cable-gland at 20mm hole of motor terminal box.

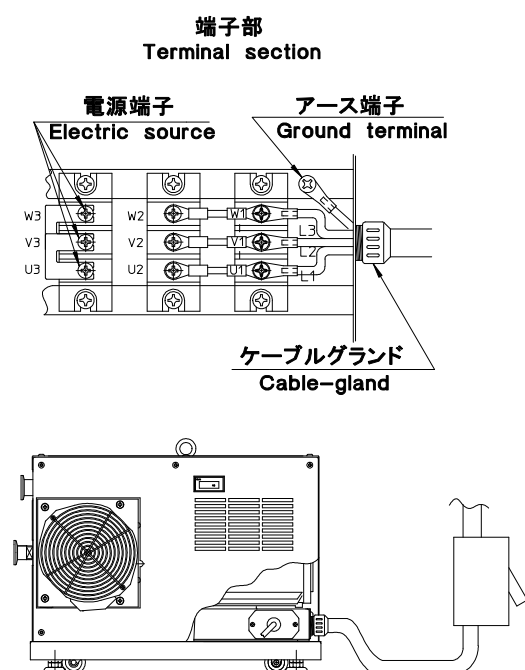
If not, it can cause bodily injury or fire due to looseness or disconnection.

Be sure to ground.

Connect ground cord to ground terminal in motor terminal box. If not, it can cause bodily injury such as electric shock.

ヨーロッパで使用する場合 WHEN YOU USED THIS PUMP IN EUROPE

This vacuum pump must be equipped with a main disconnect device in accordance with requirements of EN60204-1, clause 5.3.2. It is recommended to use a circuit breaker as main breaker which is suitable for isolation according to EN60947-2 and is equipped with an operating handle which is lockable in OFF position and complies with the other requirements of EN60204-1, clause 5.3.




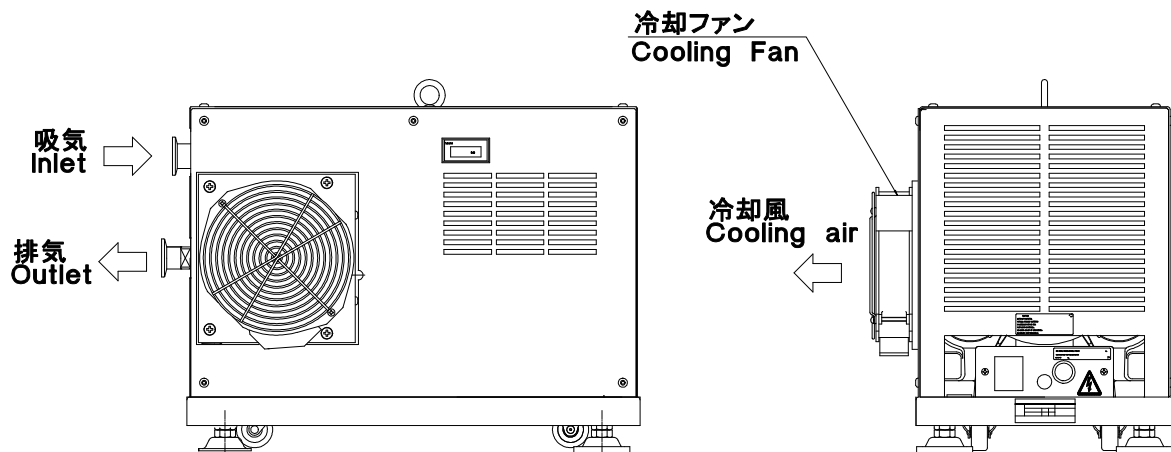
- ❗ 緊急停止は電源スイッチまたはブレーカにて行う
Active emergency stop by electric source switch or breaker
- ❗ ブレーカによるモータ保護を行う(表1)
Avoid motor burnout by breaker.(chart-1)
- ❗ 電源コード・アースコードは 断面積 2mm^2 以上(定格15A以上)のコードを使用
Use electric source cord and ground cord of over 2mm^2 (over rated 15A)
- ❗ 丸形端子を使用
Use round type teminal. 
- ❗ ケーブルグランドを取付
Fit cable-gland.
- ⚡ アース端子に接続
Connect ground cord to ground terminal.

表 - 1 Chart-1

V	Hz	推奨 ブレーカー容量 A Recommended breaker capacity A
200	50	4.1
200	60	4.9
208	60	4.7
230	60	4.5
380	50	2.2
415	50	2.1
460	60	2.3

結線後の運転確認 Check pump operation after wiring



吸気口を開放にて起動し、冷却ファンが回転し冷却風が流れている事を確認してください。冷却風が流れていなければ直ちに停止し、冷却ファンの結線を点検してください。

排気口より空気の出る事を確認してください。排気口より空気が出なければ、逆回転です。

電源結線の内2相を入れ替えてください。

システムにポンプを組み込み遠隔操作でポンプをON - OFFする場合の運転の確認は、**ポンプ単体運転で確認**後装置に組み込んでください。

Operate pump while opening inlet, and check that cooling fan is turning and cooling air is flowing.

If cooling air is not flowing, immediately check wiring of cooling fan.

Check that air comes out from outlet. If air does not come out from outlet, the pump operates in reverse. Reverse any two phase wires in electric source connection.

Before you install pump to vacuum system and switch pump ON-OFF with remote control, first check pump itself about turning direction.

重要 Important

異物落下禁止 Avoid dropping foreign matter inside.

起動を確認する時に、異物を吸気口に落とさないようにしてください。異物が入ると、故障の原因になります。

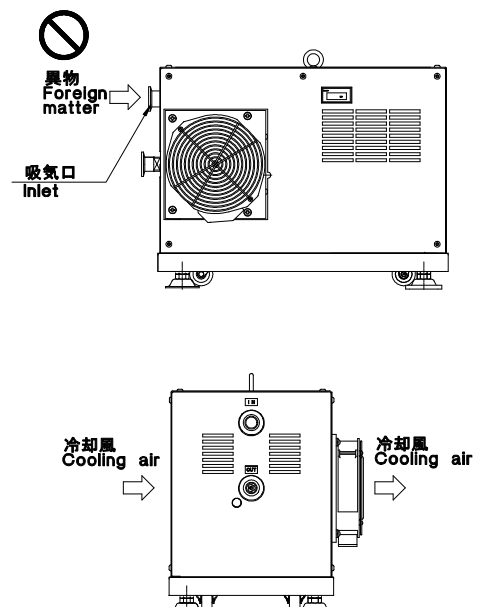
When checking turning directions, avoid dropping foreign matter into inlet. A drop of foreign matter can cause failure.

冷却ファン作動の確認

Check the operation of cooling fan

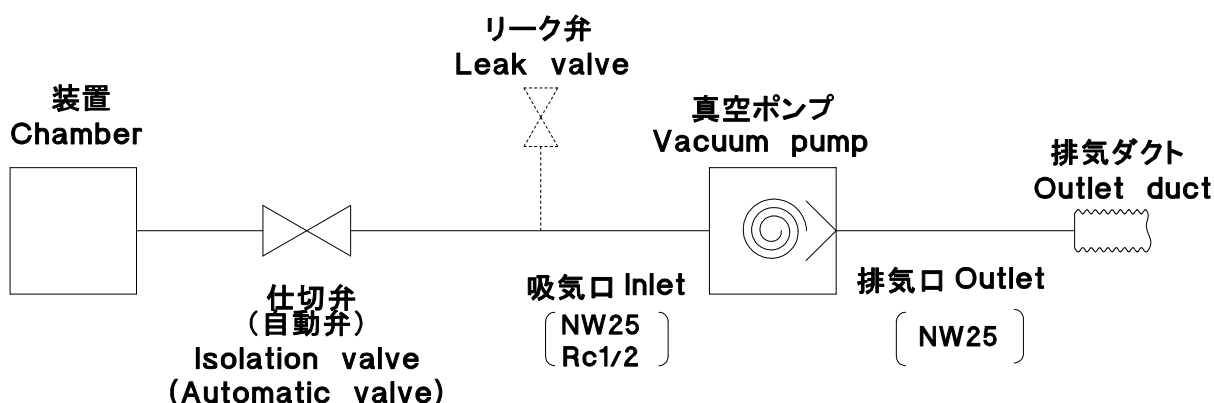
運転時、冷却ファンが回転し、風が流れているのを確認して下さい。風が流れていないと、ポンプ本体が焼損します。直ちに停止し、結線を点検してください。

Check that cooling fan is turning and cooling air is flowing. If not, the pump will be damaged. Stop it immediately, check wiring.



5.4 装置との接続 Connection to vacuum system (chamber)

- ・吸気口、排気口はNW25 です。フランジを使用しない場合は、吸気口の内側にRc1/2ネジがあります。これを利用して接続して下さい。
 - ・装置と真空ポンプ吸気口との間には、**仕切弁** を接続してください。
(さらにリーク弁との併用をおすすめします)これらの弁は、真空ポンプ内に付着した粉塵等を装置側へ逆拡散させないための起動・停止操作に必要なものです。
停電時に真空ポンプ内の粉塵等の逆拡散を防ぐ為に、仕切弁は停電時閉となる **自動弁** を用いることをおすすめします。
 - ・装置との接続配管類は、清浄なものを使用してください。
真空ポンプの振動を装置に伝えないように、ポンプ吸気口と装置の間をフレキシブルパイプで接続することをおすすめします。
 - ・真空ポンプ排気口に排気配管を接続する場合、排気管サイズRc1/2(内径16)として直管相当で最大2mを目安にしてください。配管が長くなる場合には、排気管サイズを大きくしてください。
 - ・真空ポンプ運転中には、排気配管がつまったり、塞がれたりすることのないようご確認下さい。
 - ・排気口圧力は、大気圧 を越えないようにして下さい。
-
- ・Inlet and outlet is NW25. If you do not use inlet flange, use Rc1/2 screw inside the inlet flange.
 - ・Use **isolation valve** (we recommend the use of leak valve also)between vacuum chamber and inlet. These valves (isolation valve and leak valve)are used to prevent the drawback of debris attached to the inside of vacuum pump into the vacuum chamber during start-up or shut-down.
We recommend the use of **automatic valve** as isolation valve which closes during power failure in order to prevent the drawback of debris inside pump into the vacuum chamber during power failure.
 - ・Use the clean connecting pipe between vacuum chamber and vacuum pump.
We recommend the use of flexible pipe between inlet of pump and vacuum chamber so that vibration of pump does not transmit to vacuum chamber.
 - ・When connecting exhaust piping to outlet of vacuum pump, pay attention to length and size of piping.
Max. is 2m in terms of straight length when outlet connection is Rc1/2.(inner dia.16)
In the case of longer piping, make the size bigger.
 - ・Make sure that exhaust piping is not clogged during pump operation.
 - ・Make sure that pressure at outlet does not exceed atmospheric pressure.



6 . 運転 Operation

起動・停止の操作は、必ず以下の手順に従ってください。

Be sure to use the procedure below to start up or shut down the pump.

重 要 Important

初期運転時（長期間停止後も同様）ポンプの到達圧力が悪い場合

吸気口を閉にし、2～3回／時間の割合で3～5秒間大気開放をおこないながら、6～8時間の連続運転をおこなってください。

ポンプ停止中に、ポンプ内部に湿気が入り到達性能を悪くしている場合があります。

If it takes time to reach ultimate pressure of pump during initial operation (also operation after pump has not been used for a long time)

Close inlet, and continue operation for 6～8 hours while opening inlet for 3～5 seconds to atmosphere 2～3 times per hour. During pump stoppage, moisture might have entered inside of pump and decreased performance to reach ultimate pressure.

運転中に水等の液体、または湿度の高い（60%RH以上）気体を吸引した場合

ポンプ内部に水分等が溜まりポンプの故障の原因となることがあります。仕切弁を閉じ、吸気口部を3～5秒間大気に開放する運転を数回おこない、ポンプ内部の水分等を排出してください。

If pump have pumped liquid such as water or high humid air (over 60 %RH)during operation.

Moisture can deposit in pump and fail pump. Close isolation valve and open inlet for 3～5 seconds to atmosphere several times and exhaust moisture in pump to atmosphere.

⚠ 注 意 CAUTION

仕切弁を閉じて起動・停止実施

起動・停止する時には、真空ポンプと装置との間の仕切弁は必ず閉じてください。

仕切弁を開けたまま起動・停止をすると、真空ポンプ内に付着した粉塵等が装置側へ逆拡散することがあります。

Close isolation valve during start-up or shut-down of pump.

Be sure to close isolation valve between vacuum pump and vacuum chamber during start-up or shut-down of pump.

If not, debris attached to the inside of pump can be drawn back to vacuum chamber.



仕切弁を閉じて
起動・停止実施
Close isolation
valve during
start-up or
shut-down

6 . 1 起動 Start-up

真空ポンプ内に付着した粉塵等の装置側への逆拡散を防ぐため、仕切弁を閉じます。(リーク弁使用の場合は、リーク弁を開く)
真空ポンプの電源を入れます。
真空ポンプの起動を確認します。(リーク弁使用の場合は、起動後直ちにリーク弁を閉じ)仕切弁を開いて装置を排気します。

Close isolation valve in order to prevent the drawback of debris attached to the inside of vacuum pump into vacuum chamber.(Open leak valve when using leak valve).

Switch vacuum pump on.

Check start-up of vacuum pump and open isolation valve (close leak valve when using leak valve)and pump the vacuum chamber.

重 要 Important

- ・本ポンプを到達圧力付近で連続運転する場合(例えば、ターボ分子ポンプの補助ポンプとしてご使用する場合)は、ポンプ内部に異物や水分が溜まりポンプの故障の原因となることがあります。
エアフラッシュ運転をおこなうか、仕切弁を閉じ、吸気口部を3～5秒間大気開放する運転を数回おこない(頻度は一日一回、数分間程度)、ポンプ内部の異物を取り除いてご使用ください。
エアフラッシュ運転しても、到達圧力には影響を与えません。
- ・エアフラッシュポート(特にエアマフラー部)にもものをぶつけないように気をつけてください。破損事故の原因となります。
- ・エアフラッシュON(開)にして運転する場合は、騒音が多少大きくなります(4～5dB増加します)。
- ・ポンプは、鉄粉・石粉・研磨粉・木屑などのごみやほこりのない場所で運転してください。ごみやほこりでエアマフラーの目づまりがおこり、エアフラッシュ効果が損なわれることがあります。
- ・Continuous pump operation at around ultimate pressure (for example, using as fore pump of turbo molecular pump) can cause deposits of foreign matter or moisture in pump resulting in failure.
Do the Air Flush operation, or close isolation valve and open inlet for 3 ~ 5 seconds to atmosphere several times and operate (once a day for a few minutes)in order to remove foreign matter inside pump.
Air Flush operation does not effect on the ultimate pressure.
- ・Be careful not to damage Air Flush Port (especially air muffler). If not, it can cause damage or accident.
- ・During Air Flush operation (ON), noise level becomes a bit higher (by 4-5dB (A)).
- ・Install pump in an area which is not exposed to debris such as iron, stone, polishing or wood dust.
Debris can clog air mufflers, undercutting Air Flush effect.

6 . 2 停止 Shut-down

運転中に真空ポンプ内に付着した粉塵等の装置側への逆拡散を防ぐため、必ず仕切弁を閉じてください。(リーク弁使用の場合は、リーク弁を開く)
真空ポンプの電源を切りポンプを停止してください。

In order to prevent the drawback of debris attached to inside of vacuum pump into vacuum chamber during operation, be sure to close isolation valve (open leak valve when using leak valve).

Switch vacuum pump off.

重 要 Important

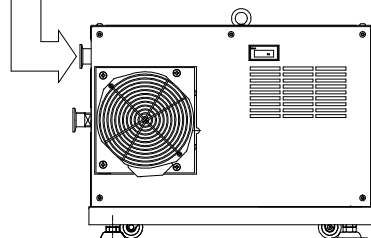
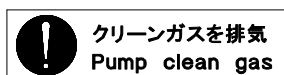
- ・ポンプ停止時、エアフラッシュポートやPシール部よりポンプ内部に大気が逆流し、ポンプ内部の圧力はおよそ大気圧になります。装置側の真空を保持するため、また、粉塵等の装置側への逆拡散を防ぐために、ポンプ停止は、必ず装置との仕切弁を閉めてからおこなってください。
- ・When pump stops, atmospheric air is drawn back from Air Flush Port and the portion of sealing in the pump to the inside of pump, and pressure inside pump becomes about atmospheric pressure. In order to maintain vacuum in vacuum chamber and prevent the drawback of debris from vacuum pump into vacuum chamber, be sure to close isolation valve to vacuum chamber and stop pump.

⚠ 警告 WARNING

危険なガスの排気禁止 Never pump hazardous gases.

人体に有害なガス、爆発・発火の危険性のあるガス、腐食性ガス、薬品、溶剤、粉体等は流さないでください。流した物質そのものにより、また、爆発や発火により身体上の傷害を起こすことがあります。

Do not pump hazardous gases to humans, or explosive, flammable, toxic or corrosive gases or substances which contain chemicals, solvents or powders. If done, it can cause bodily injury due to harmful substances, explosion or fire.



使用できないガス・物質
Do not pump

- | | |
|---------------|---------------|
| ・人体に有害なガス | Toxic gas |
| ・爆発の危険性のあるガス | Explosive gas |
| ・発火の危険性のあるガス | Flammable gas |
| ・腐蝕性のあるガス | Corrosive gas |
| ・薬品 Chemicals | |
| ・溶剤 Solvent | ・水 Water |
| ・粉体 Powder | ・液体 Liquid |

巻き込まれ注意 Be careful about entanglement.

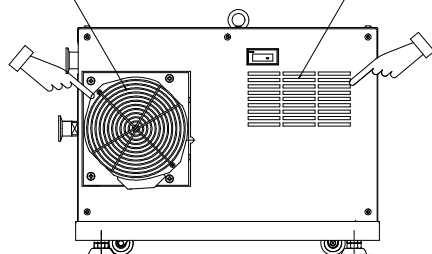
ファンガード、パネルの風孔部のすきまに、指や異物を絶対に入れないでください。指をけがしたり、異物が目に入る等の身体上の傷害を起こすことがあります。

Never put your fingers or foreign matter into wind holes of fan guard, panel clearance. If done, it can cause bodily injury such as injury of fingers or foreign matter entering eyes.

ファンガード風孔
Air hole



指・異物
Fingers,
Foreign
matter



パネル風孔
Wind hole for Panel



指・異物
Fingers,
Foreign
matter

改造禁止 Never alter equipment.

安全装置や絶縁部品をはずしたり、改造したりしないでください。

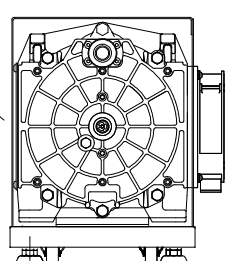
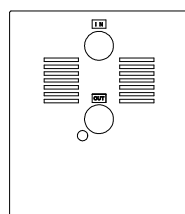
感電や回轉物による身体上の傷害を起こすことがあります。

Never remove or alter safety equipment or insulation parts.

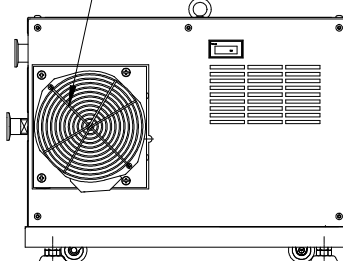
If done, it can cause electric shock or bodily injury by turning objects.



パネルを外して運転しない
Do not operate when panel is removed



ファンガードを外して運転しない
Do not operate when fan guard is removed



6.3 エアフラッシュ運転 Pumping vapor (Air flush poeration)

本ポンプには、エアフラッシュポートが標準装備されています。水蒸気を排気する場合は、下記の注意事項を良くお読みになり十分に理解してからお取扱いをしてください。

This pump is equipped with Air Flush Port. Before pumping vapor, fully read precautions below and understand the contents.

[参考] エアフラッシュの目的

水分の吸引、あるいは湿度の高い気体を真空ポンプで排気すると、ポンプ内部で水分が凝縮します。凝縮した水分は、ポンプ内部に残留する場合があります。この残留水分が、到達圧力不良や、故障の原因となる場合があります。そこで、内部に残留している水分を排出するためにエアフラッシュ運転をおこないます。

エアフラッシュ運転をおこなうことにより内部に残留している水分を排出するばかりでなく、到達圧力の回復に効果があります。

[Reference] Purpose of Air Flush

Pumping of humid gas by vacuum pump can cause condensed moisture to remain in pump. This remaining moisture can cause failure to ultimate pressure or pump. Air Flush operation is necessary to pump remaining moisture inside. Air Flush operation does not only pump moisture but also recovers ultimate pressure.

重 要 Important

- ・本ポンプの整備基準は、クリーンガス排気として設定していますので、水蒸気を排気する場合では、異なります。
- ・水蒸気を排気する場合は、水蒸気の温度、処理量、処理頻度および水蒸気に含まれる物質等の影響が大きくなりますので、整備基準（7.1項）を短くする必要があります。
- ・水蒸気を排気する場合は、下記の点（6.3.1項）にご注意の上、正しくお使いください。
- ・常時、水蒸気処理を行うときは、オプションの水分離サイレンサ（6.5項）を取り付けてください。
- ・ Maintenance standard of this pump is based on clean gas pumping. The standard differs when pumping vapor.
- ・ You must shorten maintenance standard (7.1) when pumping vapor since vapor temperature, disposal volume, disposal frequency and substances in vapor have influence on pump operation.
- ・ When always pumping vapor, pay attention to the following points.(6.3.1)
- ・ When evacuating water vapor, install water separator, which is prepared as an option. (6.5)

6 . 3 . 1 運転および停止 Operation and shut- down

6 . 1 項にしたがいポンプを起動してください。 Start pump as per 6.1.

6 . 2 項にしたがいポンプを停止してください。 Stop pump as per 6.2.

重 要 Important

規定温度で使用 Operate at designated temperature.

- ・ 水蒸気を排気する場合、吸引ガス温度は50 以下としてください。
水蒸気温度が50 以上の場合は、中間にチラーやトラップを設け、ポンプの吸い込み水蒸気温度を50 以下にしてください。
50 以上の水蒸気を吸い込むと、故障の原因になります。
- ・ When pumping vapor, inlet gas temperature must be less than 50 .
When vapor temperature is more than 50 , install a chiller or trap in the piping between vacuum chamber and pump, in order to reduce inlet vapor temperature to less than 50 .
Pumping vapor of over 50 can cause failure.



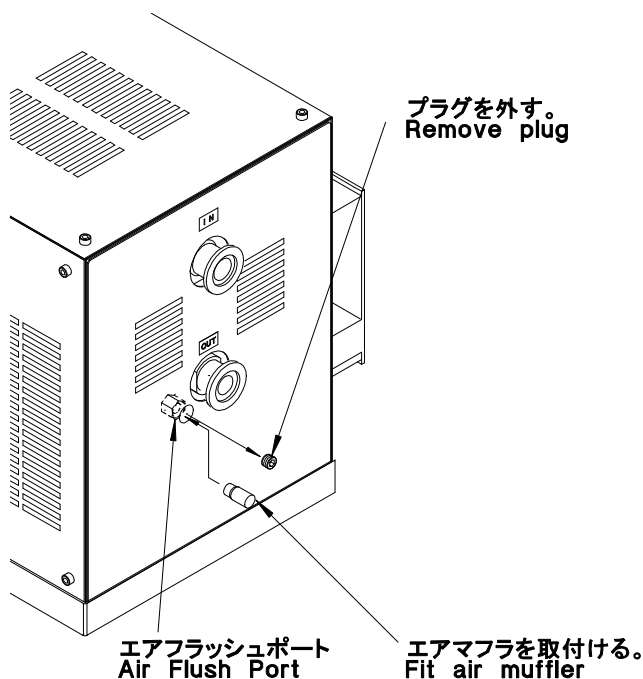
吸引ガス温度
50 以下
Pump gas below
50
temperature

エアフラッシュポートを開けて運転 Operate with Air Flush Port opened.

- ・ 水蒸気を排気する場合は、必ずエアフラッシュポートを開けてご使用ください。
(エアフラッシュ運転)
エアフラッシュポートを閉じたまま水蒸気を排気すると、ポンプ内部に凝縮した水分等が残り、故障の原因となります。
- ・ 水蒸気排気が終了後は、さらに1時間以上のエアフラッシュ運転をおこなってください。
水蒸気排気の直後にエアフラッシュポートを閉じたり、ポンプを停止したりすると、ポンプ内部に凝縮した水分が残り、故障の原因となります。
- ・ エアフラッシュポートにN₂ガス又はドライエアーを導入する場合、圧力は大気圧同等、流量は10NL/min以下となるようにして下さい。
圧力を上げると、ポンプ内部圧力増により故障の原因となります。
- ・ When pumping vapor, be sure to open Air Flush Port. (Air Flush operation)
If you pump vapor with Air Flush Port closed, condensed moisture remains in pump, resulting in failure.
- ・ After vapor is pumped, continue Air Flush operation for over one hour.
If you close Air Flush Port or stop pump soon after vapor is pumped, condensed moisture remains in pump, resulting in failure.
- ・ When supplying nitrogen gas or dry air to air flush port, set pressure equivalent to atmospheric pressure while keeping the flow less than 10NL/min. If the pressure of supplying gas is above atmospheric pressure, higher pressure in pump can cause pump failure.



エアフラッシュ
ポートを開けて
運転
Operate with
air flush port
opened



重 要 Important

湿度の高い気体を連続吸引する場合 Continuous pumping of humid gas

- ・ 真空容器を排気するとき、容器内の湿度が高い場合は、容器内の気体の温度、圧力によりポンプに吸引される水分量が変わります。
- ・ 湿度が 60 % RH 以上の気体が入った容器を排気する場合は、必ずエアフラッシュポートを開けて運転してください。(エアフラッシュ運転)
- ・ When pumping vacuum chamber while humidity in chamber is high, moisture volume drawn into pump differs according to temperature and pressure in chamber.
- ・ When pumping chamber containing gas with humidity of over 60 %RH, be sure to open Air Flush Port and operate pump. (Air Flush operation)



高湿度気体排気時
はエアフラッシュ
運転

Air Flush operation
to pump humid gas

6 . 4 エアフラッシュ運転を終了する場合 When finishing Air Flush operation

エアフラッシュ運転を終了する場合は、ポンプを一旦停止してから、下記の手順に従っておこなってください。絶対に、運転中におこなわないでください。

When you want to finish Air Flush operation, first stop pump and then do the following procedure. Never try to do during pump operation.



警 告 WARNING

運転中の変更作業禁止 Never change Air Flush condition ON-OFF during operation.

エアフラッシュポートの変更は、ポンプを停止してからおこなってください。

運転中におこなうと、ポンプの故障の原因となるばかりでなく、身体上の傷害を起こすことがあります。

Change Air Flush Port condition (ON-OFF) after stopping pump.

Changing Air Flush condition during operation can fail pump and cause bodily injury.



変更作業は
ポンプ停止後実施
Stop pump and
then change

水蒸気の排気禁止 Never pump vapor

エアフラッシュポートをOFF (閉) にして運転をおこなう場合は、水蒸気の排気を使用しないでください。

吸引された水蒸気がポンプ内部で凝縮し、ポンプの故障の原因となることがあります。

Do not pump vapor when Air Flush Port is OFF (closed).

If done, drawn vapor can condense in pump, failing pump.

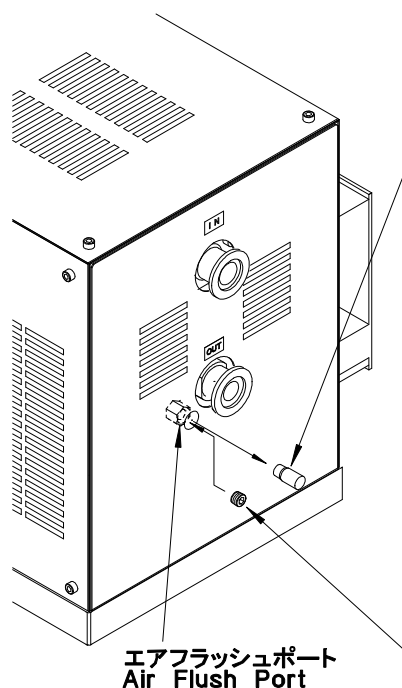


エアフラッシュポートを
閉じて水蒸気排気禁
止
Never pump vapor when
Air Flush Port is closed

6.4.1 エアフラッシュ運転の終了 Finish Air Flush operation

エアフラッシュ運転を終了する場合は、エアフラッシュポートのエアマフラーをはずし、プラグを六角棒スパナで軽く締め込んで下さい。

To finish Air Flush operation, remove Air Muffler of Air Flush Port. Lightly tight plug with Hexagonal wrench.



エアマフラーを取外す
Remove air muffler

エアマフラー Air muffler
[エアフラッシュ運転時に使用]
[Used during Air Flush Operation.]

プラグ Plug
[エアフラッシュ運転終了時に使用]
[Used when Air Flush operation ends.]

6.4.2 エアフラッシュ運転の再開 Restart Air Flush operation

エアフラッシュ運転を再開する場合は、エアフラッシュポートのプラグをはずし、エアマフラーをエアフラッシュポートのハウジングにねじ込んでください。

To restart Air Flush operation, remove plug of Air Flush Port and screw it into housing of Air Flush Port.

重要 Important

エアマフラー、プラグの取り外しは、ポンプを停止してからおこなってください。

Stop pump before removing air muffler, plug.

6.5 水分離サイレンサ [オプション]

Water separator & silencer [Option]

常時、水蒸気を排気する場合は、オプションの水分離サイレンサを取り付けて下さい。

When always evacuating water vapor, install water separator, which is prepared as an option.

水分離サイレンサの取付け

吐出口フランジを取外してください。

水分離サイレンサは、ねじ込み形状になっていますので、本体の吐出口ジョイント部にねじ込んでください。

排水口が下側に向くようセットし、ゴムホースを取り付け、ホースバンドにて固定してください。

エアフラッシュは必ず開けて運転してください。〔6.3 頁〕

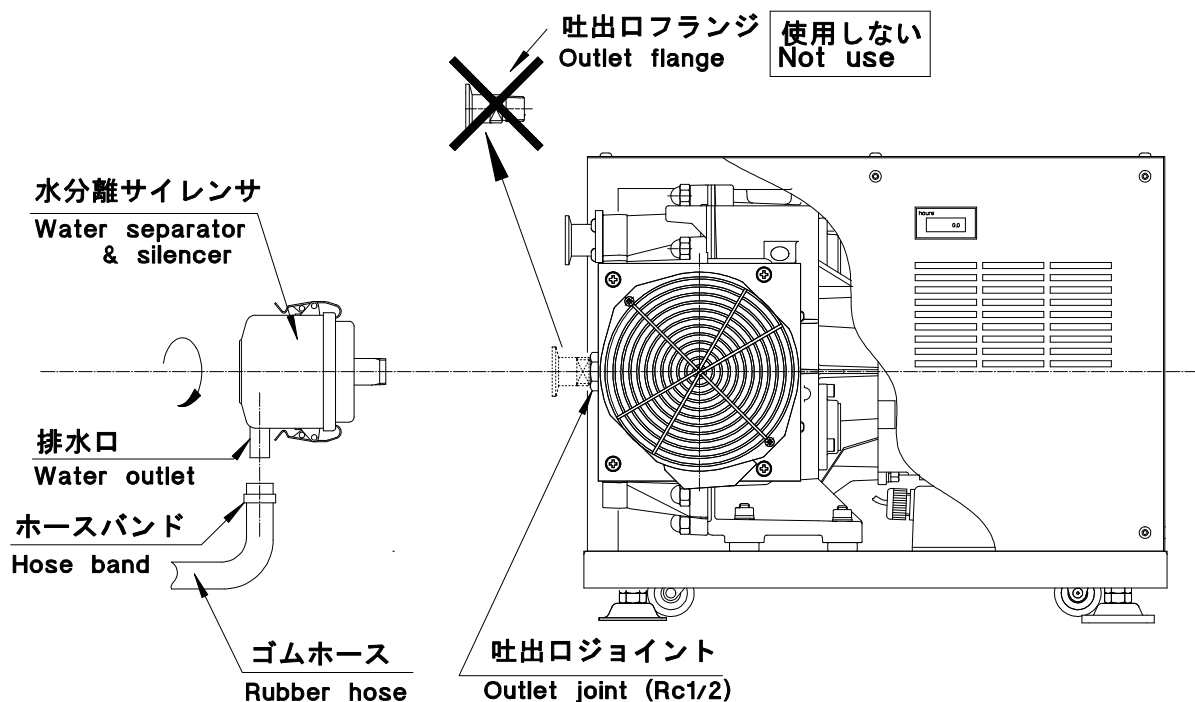
・ How to fit water & silencer

Remove the outlet flange.

Screw the water separator & silencer into the outlet joint.

Set the water outlet of water separator & silencer downwards. Put the rubber hose into water outlet and tighten the connection by hose band.

Always operate Air Flush device.[Refer to 6.3]



7 . 保守点検 Maintenance and inspection

重 要 Important

- ・保守点検を怠りますと、十分な性能が得られないだけでなく本体に異常をきたすことがあります。
- ・ポンプ内に堆積した粉塵を除去するために、吸込口部圧力を大気圧として3～5秒程度の運転を数回繰り返す操作を頻繁(1日1回程度)に行ってください。
- ・Neglect of maintenance and inspection can cause poor performance and pump failure.
- ・In order to remove debris accumulated in vacuum pump, operate pump several times for 3 ~ 5 seconds (once a day)while drawing atmospheric air.



保守点検実施
Observe maintenance and
inspection



警 告 WARNING

高温注意 Be careful about high temperature

メンテナンスはポンプが十分に冷えてから行ってください。
停止直後にメンテナンスを行うと火傷等、身体上の傷害を起こすことがあります。

Do the maintenance after the pump becomes cool enough.
Maintenance soon after shutdown of operation can cause bodily injury such as burns.



火傷注意
Burn

電源遮断 Switch off electric source

点検・整備の際は必ず電源を切ってから行ってください。
電源を切らずに行いますと感電や回転物による身体上の傷害を起こすことがあります。

Be sure to switch off electric source before maintenance or inspection.
If not done, it can cause bodily injury such as electric shock or from turning object.

ㄨ ㄨ ㄨ



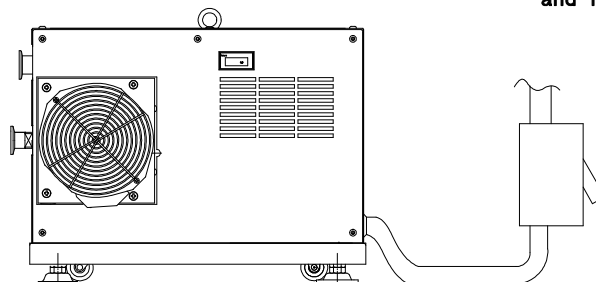
ファン注意
Fan



感電注意
Electric Shock



点検・整備時電源OFF
Electric OFF
during inspection
and maintenance



7. 1 整備基準 Maintenance

整備基準になりましたら、必ずお買い上げの販売店または、当社支店・営業所までご連絡ください。
分解・組立・改造は絶対に行わないでください。お客様で分解・組立・改造を行い、その作業が原因で事故が起こった場合、当社は責任を負いません。

When maintenance interval has been reached, be sure to contact our distributor who sold it to you.

Never disassemble, reassemble or alter on user's side. We are not responsible for any accidents caused by disassembly, assembly or alteration which was done by the user or non-specialist.

点 検 箇 所 Where to inspect	整備基準 Maintenance interval		備 考 Remarks
	1年毎又は8,000hr 毎 yearly or every 8000hr	2年毎又は16,000hr 毎 biennially or every 16000hr	
深溝玉軸受セット Angular contact Ball bearing set			
ピン crank セット Pin crank set	グリスアップ / grease		
組合せ玉軸受セット [ハウジング] Duplex arrangement angular ball bearing set [Housing]	グリスアップ / grease		
円筒コロ軸受セット [OS] Roller bearing set [OS]	グリスアップ / grease		
スパイダー Spider			
P シール [FS セット] P-seal [FS set]			
チップシール FS Tip seal FS			
チップシール OS Tip seal OS			
O リング [吸込口フランジ] O-ring [Inlet flange]			
吐出弁セット Exhaust valve set			
エアフラッシュキット Air flush kit			

・ ・ 交換 Replace

・ ・ 異常が認められた場合は交換 Replace if something goes wrong.

注 1) グリスは必ず指定の DISL 専用グリスをご使用ください。

注 2) 水蒸気を排気される場合は、水蒸気の温度、処理量、処理頻度、および水蒸気に含まれる物質等の影響が大きくなりますので、整備基準を短くする必要があります。

注 3) 整備基準は、期間と運転時間で先に到達した方を適用します。

Note (1) Be sure to use designated DISL exclusive grease.

Note (2) **You must shorten maintenance standard when pumping vapor since vapor temperature, disposal volume, disposal frequency and substances in vapor have influence on pump operation.**

Note(3) The maintenance interval should be earlier one in either the period or running hours.

重 要 Important

故障の原因 Cause of failure

据付場所の環境や使用条件が悪い場合には、整備期間を短縮してください。

特に周囲温度は故障に大きく影響します。

整備基準は、周囲温度 5 ~ 40 、かつ年間平均周囲温度 25 です。

整備基準を越える温度の場合は、期間を短縮してください。故障の原因となります。

整備基準は保証期間ではありません。

Shorten maintenance interval if conditions of installation or operation are bad. Especially ambient temperature has great influence on failure. Maintenance interval is based on 5 ~ 40 ambient temperature and 25 average yearly temperature.

Shorten maintenance interval if temperature is over it. If not, it can cause failure. Maintenance interval is not a guarantee time.



期間短縮

Shorten maintenance
time

8 . 故障の原因と対策 Problems and remedies

万一、故障が起こった場合には、次の表に従ってお調べいただき、対策を行ってください。
それでも直らないときは、お買い上げの販売店または、当社支店・営業所へご連絡ください。

If something goes wrong, please refer to the following chart and remedy problems.

If you cannot solve your problem, please contact our distributor who sold the pump to you or us.

現 象 Problems	原 因 Causes	対 策 Remedies
ポンプが回転しない Pump does not rotate.	ブレーカー の誤作動 Breaker malfunctions.	点検・修理 Inspect and repair.
	配線のはずれ、断線 Wiring becomes loose or cut.	修理・交換 Repair or replace.
	電圧降下 Voltage drops.	ケーブルサイズ ・長さ検討 Check length and size of cable.
	電動機の異常 Motor malfunctions.	点検・修理 Inspect and repair.
	ポンプ本体の異常 Pump malfunctions.	点検・修理 Inspect and repair.
到達圧力がよくならない Ultimate pressure is Insufficient.	配管まわりのリーク Air leaks from piping.	配管まわりの締め付けチェック Check tightness of piping.
	水分・溶剤の吸込 Moisture and solvent are drawn.	吸気口を大気に開放して数分間運転をお こない、その後、吸気口を閉じてしばらく(約 24 時間)運転する。 トラップ、フィルタを設ける。 Open inlet to atmosphere and operate for a few minutes and then operate for a time (about 24 hours) while inlet is closed. Install a trap or a filter to prevent the water and solvent from pumping.
	P シール、チップシールの摩耗 Wear of P Seal or Tip Seal	交換 Replace.
	Oリングの破損 O ring is damaged.	交換 Replace.
	エアフラッシュポート 目詰まり Air flush port is clogged.	エアマフラー 掃除 Clean air muffler. 交換 Replace.
異常音・振動 Abnormal sound, vibration	締付部のゆるみ Connection becomes loose.	締増しをする Tighten connection.
	水平に設置されていない The set is not level	水平にする Make it level.
	異物のポンプ内への侵入 Foreign matter enters inside of pump.	点検・修理 Inspect and repair.
	吐出弁の異常 Failure of exhaust valve	点検・修理 Inspect and repair.
	電動機の異常 Failure of motor	点検・修理 Inspect and repair.
	ポンプ本体の異常 Failure of pump	点検・修理 Inspect and repair.
	水分離サイレンサの異常 Failure of water separator.	点検・修理 Inspect and repair.

・・・販売店または、当社支店・営業所へご連絡ください。

・・・Contact our distributor who sold it to you.

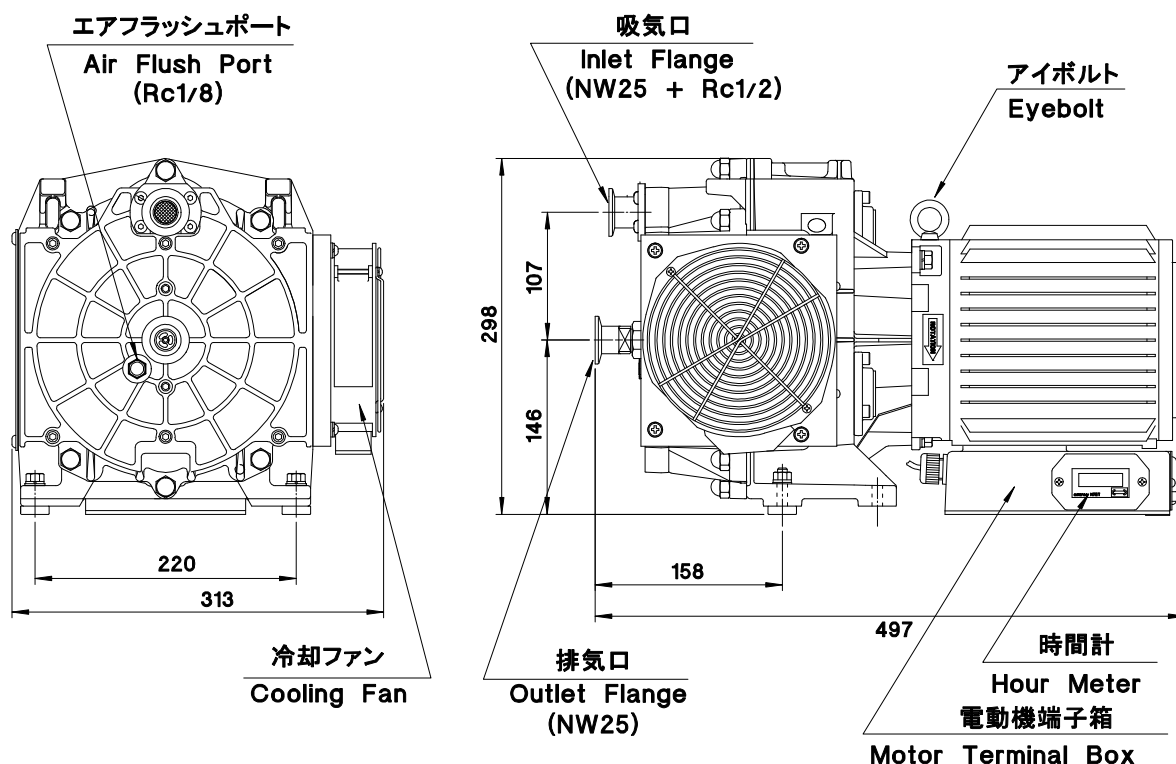
9 . その他

製品紹介 Optional product

形式 : DISL - 501
Type

装置組込用の真空ポンプで、DISL-500 のパッケージを取り除いた仕様です。
取り扱いに関しては、DISL-500 と同じです。

This model is only for vacuum equipments when the pump is inside the equipment.
DISL-501 is excluded the package from DISL-500. The installation and operation are the same as those of DISL-500.



各部名称 及び 外形寸法
Name of each section and outer dimensions

注意事項

DISL-501 (パッケージ無し仕様) は、地面への直置きは行わないでください。
装置に組み込まずにご使用になる場合は、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

Caution

Do not put DISL-501 directly on the ground. If putting it on the ground, contact to dealers.

10. 保証と修理サービス

10.1 保証について

ポンプ本体の保証

ご購入いただきました本機は、ご注文主のご指定の場所に納入させていただいた後1年又は運転8000hrのいずれか早いうち以内に、本取扱説明書に従った製品仕様内の正常な使用状態で製品(消耗品は除く)に故障が生じた場合に、故障部分の交換又は修理を無償で行います。但し、保障期間内であっても下記の付帯条件に該当する場合は保証いたしません。

付帯条件	保障期間内であっても下記に該当する場合は保証いたしません。
------	-------------------------------

本取扱説明書に記述致しました「安全にご使用いただくために」の内容を満たさない場合。

取扱説明書に記載された操作及び保守以外の取扱いを行ったことに起因する故障。

故障の原因が納入品以外の事由による場合。

当社が認めていない販売店、代理店、サービス会社で行われた分解、改造、修理等に起因する故障。

その他、天災、災害などで納入者側の責にあらざる場合。

消耗品の交換修理

尚、ここで言う保証は納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発される損害はご容赦いただきます。

また、本保証は日本国内においてのみ有効です。 This warranty is valid only in Japan.

10.2 アフターサービス

安全に効率よくご使用いただくために、定期的に点検を行うことをおすすめします。

保証期間 (1 年)後の調査及び修理は全て有償とさせていただきます。

また、保証期間中においても、上記の保証範囲外の理由による故障の修理、及び故障原因の調査については有償でお引き受け致します。修理を依頼する場合は、添付の「使用状況チェックシート」をコピーして必要事項記入の上、かならず修理依頼品に添付して送付ください。但し、当社が使用を禁止しているガス、メンテナンス作業時に人体に悪影響を与えるガスを吸引していると思われる場合には、修理を辞退することもありますのでご了承下さい。

本機は、厳密な精度で製造されています。従いまして、もし正常に作動しなくなった場合には、決してご自分で修理なさらないで下記のところへご用命下さい。

アルバック機工株式会社 テクノセンター サービス課
アルバック機工株式会社 特約店

ご不明のときは、裏表紙のアルバック機工株式会社 営業拠点にご相談ください。

その他、取り扱い上でお困りの点がありましたら、遠慮なくお問い合わせください。

尚、当真空ポンプが組込まれた装置製品については、装置メーカーに修理を要請願います。

使用状況チェックシート

(分解点検修理用)

【送り先】横浜市都筑区折本町408	
アルバック機工(株)CSセンター	
サービス課	TEL: 045-474-3063 FAX: 045-474-3064
エンジニアリングセンター	TEL: 045-474-3365 FAX: 045-474-3364

発行日	年	月	日
ご捺印欄			

お客様名			
ご担当者名			
TEL		FAX	
ご購入年月	年	月	ご購入元
機種名		製造番号(MFG.No)	
ご希望納期	年	月	日

保障期間内の修理依頼。(無料)
 評価機の分解調査依頼、または、不具合品の調査依頼。(無料)
 即、修理を依頼したい。(有料)
 定期点検(オーバーホール)を依頼したい。(有料)
 修理を依頼したい。ただし、事前見積を提示願いたい。

2. 故障状況
 異常音がする。 圧力不良 動作不良 その他 _____

3. ポンプのご使用目的(または装置名)

4. 吸引気体(ガス)の種類
 (1) 人体への影響 _____ 無害 _____ 有害 _____
 (2) ガスの種類・名称 _____ (必ずご記入願います)

5. ポンプの動作環境
 (1) 使用時間: _____ hr 24hr 連続運転 間欠運転
 (2) 設置場所: _____
 (3) 周囲温度: _____
 (4) 使用圧力: _____ Pa

6. 連絡事項

本用紙は、修理作業者の安全確保のため上記項目をご記入の上、依頼品のポンプに添付願います。
 本用紙が添付されていない場合は、点検修理をお受けできないことがありますのでご了解願います。