

# 取 扱 説 明 書

直結型油回転真空ポンプ

## 型 式 名

GCD-051X

GCD-136X

GCD-201X

この製品をご使用になる前に必ずお読み下さい。

また、いつでもご使用できるように大切に保管して下さい。

取扱説明書の内容は、製品の性能・機能の向上により将来予告なしに変更することがあります。

アルバック機工株式会社

## O. まえがき

### O.1 真空ポンプをご使用になる前に

当社の真空ポンプ（以下ポンプ）をお買い上げ頂きまして、有り難うございます。

まず、お手元に届きましたら、ポンプがご注文の内容と同一であること、及び、輸送等による破損が無いことをご確認下さい。



#### 警告

このポンプを末永くご利用頂くために、取り付け、運転、点検、或いは保守をする前に、必ずこの取扱説明書をお読み頂き、安全上の注意、このポンプの仕様、及び操作方法に関わる事項を十分理解して下さい。



#### 留意

尚、この取扱説明書はいかなる部分も、第三者の使用のために、当社の許諾なしにコピーすることは出来ません。

## 0.2 安全シンボルマーク

この取扱説明書及び、ポンプの警告表示には守るべき事項を理解して頂くため、安全についてのシンボルマークを掲げています。

シンボルマークに用いている言葉は次のように使い分けています。

### ⚠ 危険

取扱いを誤った場合に、使用者が死亡、または、重傷を負う危険な状態が切迫して生じる可能性を示しています。

### ⚠ 警告

取扱いを誤った場合に、使用者が死亡、または、重傷を負う危険な状態の生じる可能性を示しています。

### ⚠ 注意

取扱いを誤った場合に、使用者が軽傷、または、中程度の障害を負う危険の生じる可能性か、または、物的損害のみが発生する危険の可能性を示しています。

### ⚠ 留意

取扱いを誤った場合に、機械の損傷を起こしたり、正常な動作を損ねる可能性を示しています。

### 0.3 安全上の注意事項

#### ⚠ 危険

有毒及び可燃性ガスをポンプで排気する場合、ポンプの排気口以外にも、ポンプ本体から漏れることができます。ガスの種類に応じた適切な対策を講じて下さい。

#### ⚠ 危険

有毒ガスの排気に使用した場合、ポンプは勿論のこと、真空ポンプ油（以下ポンプ油）も有毒になります。メンテナンス時には、ご留意下さい。

#### ⚠ 警告

修理技術者以外の人は、絶対に分解したり修理を行わないで下さい。発火または、異常動作してけがをしたり、感電する恐れがあります。

#### ⚠ 警告

点検・修理の時は、必ず電源スイッチを切ってから作業を行って下さい。感電したり、急にポンプが始動してけがをすることがあります。

#### ⚠ 警告

アースを確実に接地して下さい。又、専用の漏電遮断機を設置することをお勧め致します。アースを接地しないと、故障や漏電の時に感電する恐れがあります。

破裂の恐れがあります。排気口を塞いだり、排気口側にガスの通過を妨害する機器を付けた状態で、ポンプを運転しないで下さい。ポンプ内圧が上昇して、ポンプ本体が破裂したり、オイルレベルゲージが飛び出したり、モータが過負荷になる恐れがあります。

このポンプは、耐圧構造となっておりません。ポンプの内部圧力の限界値は、0.03 MPa（ゲージ圧）です。

## **⚠ 警告**

爆発性雰囲気では使用しないで下さい。けが、火災の原因になります。

## **⚠ 警告**

真空室とポンプの間には必ず、真空バルブ及びリークバルブを取り付けて下さい。  
必ずポンプを停止時に、ポンプ吸入側を大気圧にリークして下さい。  
この操作を行わないと、ポンプ油がシリンダ内に充満して、再起動が困難になり、  
ポンプに損傷を与えます。

## **⚠ 注意**

モータの開口部に、指や物を入れないで下さい。感電、けが、火災等の恐れがあります。

## **⚠ 注意**

ポンプ運転中に、モータ、主軸、軸継手などの回転部分には、絶対に触れないで下さい。けがの原因になります。

## **⚠ 注意**

モータやポンプの周囲には、可燃物を絶対に置かないで下さい。火災の恐れがあります。

また、モータの周辺に通風を妨げるような障害物を置かないで下さい。異常発熱による火傷、火災の恐れがあります。

## **⚠ 注意**

ポンプ運転中または、停止直後でポンプ本体が温まっている時は、モータやポンプ・配管に触れないで下さい。高熱になっていますので火傷の原因になります。

## **⚠ 注意**

配線工事は、電気設備技術基準や内線規定に従って、正しく行って下さい。誤った配線工事は、火災の原因となります。

## **⚠ 注意**

動かなくなったり、異常がある場合は、事故防止のためすぐに電源スイッチを切り、ご注文先、若しくは当社に必ず点検修理をご依頼下さい。

## **⚠ 注意**

このポンプの内部部品には、フッ素ゴムを使用しておりますが、吸気ガスの特性や量によってはフッ素ゴムの耐薬品性が適さないものがあります。特に、次の吸気ガスには注意して下さい。

アンモニア、アセトン、エチレンオキサイド、エチレンジアミン、酢酸亜鉛、  
酢酸アミル、酢酸アルミニウム、酢酸イソプロピル、酢酸エチル、酢酸鉛、  
酢酸カルシウム、酢酸セロソルブ、酢酸ニッケル、酢酸ブチル、酢酸プロピル  
酢酸メチル、二トロエタン、二トロプロパン、二トロメタン、フレオン

## **⚠ 留意**

ポンプにポンプ油を入れない状態で運転しないで下さい。ポンプが壊れます。

## 0.4 ポンプの受入と保管

### 0.4.1 ポンプの受入

細心の注意を払って出荷しておりますが、念のため、荷造りを解かれましたら、次のことをお確かめ下さい。

- (1) ご請求の製品と一致しているか。
- (2) 付属品(ポンプ油1回分、オプション部品)は、所定品が付いているか。
- (3) 輸送中に破損した箇所が無いか。
- (4) 輸送中にネジやナット等の緩みが出でていないか。外れている所は無いか。  
万一不具合がありましたら、ご注文先、または当社営業部までご連絡下さい。

### 0.4.2 保管、据え付け及び、運転時周囲条件

このポンプは、精密なクリアランスをもつ機械ですから、保管、据え付け及び、運転時には、次のことを満足するようにして下さい。

- ①運転時温度及び湿度： 7°C～40°C 85%RH以下  
②保管時及び、運転時標高： 1000m以下  
③その他（保管時 運転時共）：  
a. 腐蝕性及び、爆発性ガスの無いこと。  
b. 結露の無いこと。  
c. 塵埃の無いこと。  
d. 屋内であること。  
e. ポンプの二段積みや横倒しはしないこと。  
f. 直射日光が当たらないこと。  
g. 熱源から遠ざけること。



#### 留意

ポンプに衝撃を与えたたり、横倒しにしないで下さい。ポンプに障害を与えます。

## 0.5 保護装置

このポンプには、単相 100V 50/60Hz用 (GCD-051X,GCD-136X) 、三相 200V 50/60Hz用 (GCD-201X) のモータが付いています。

このモータには、過負荷保護装置（手動復帰型のサーマルプロテクター）が内蔵されています。

過負荷保護装置以外の保護装置（漏電遮断器等）も併設することを推奨します。

### ⚠ 留意

モータの定格電圧以外で使用しないで下さい。過負荷保護装置が正常に作動せず、モータの焼損、火災の原因となります。

目	次
0. まえがき	01
0.1 真空ポンプをご使用になる前に	01
0.2 安全シンボルマーク	02
0.3 安全上の注意事項	03
0.4 ポンプの受入と保管	06
0.4.1 ポンプの受入	06
0.4.2 保管、据え付け及び、運転時周囲条件	06
0.5 保護装置	07
1. 安全にお使いいただくために	1
1.1 製品固有の危険性と安全対策	1
1.1.1 <b>危険</b> 危険ガス、危険物質の漏洩	1
1.1.2 <b>警告</b> 感電	1
1.1.3 <b>警告</b> 破裂	2
1.1.4 <b>注意</b> 高温	2
1.2 安全データシート (SDS)	2
2. ポンプ概要	3
2.1 性能諸元	3
2.2 寸法図	4
3. 取付	7
3.1 据付	7
3.2 注油	7
3.3 真空配管	9
3.4 電気結線	10
3.4.1 GCD-051X, GCD-136X (GCD-201X単相モータ仕様の場合)	10
3.4.2 GCD-201X (GCD-136X三相モータ仕様の場合)	10
3.5 電源電圧及び周波数の変動	11

<b>4. 運 転</b>	.....	13
4.1 運転上の注意	.....	13
4.2 運転開始	.....	14
4.3 運転停止	.....	14
4.4 寒冷時の運転	.....	15
4.5 逆流防止機構	.....	15
4.6 サーマルプロテクター	.....	16
4.7 ガスバラストバルブ	.....	17
4.8 オイルミストセパレーター（オプション）の取付け	.....	18
4.9 オイルミストセパレーター取付時の運転制限	.....	18
<b>5. ポンプ性能</b>	.....	19
5.1 到達圧力	.....	19
5.2 排気速度	.....	19
5.3 所要動力	.....	19
<b>6. 保全・点検・修理</b>	.....	21
6.1 保全	.....	21
6.2 定期点検	.....	21
6.3 ポンプ油の交換	.....	23
6.4 カップリングのスパイダー交換	.....	25
6.5 トラブルチェックリスト	.....	26
<b>7. 廃 裕</b>	.....	28
<b>8. メンテナンス部品</b>	.....	29
8.1 メンテナンス部品一覧表	.....	29
8.2 分解図	.....	32

保証書

安全データシート（SDS）

使用状況チェックシート（分解修理依頼の場合使用）

営業、サービス部門とその連絡先

## 図表一覧表

図1. GCD-051X 油回転真空ポンプ寸法図	4
図2. GCD-136X 油回転真空ポンプ寸法図	5
図3. GCD-201X 油回転真空ポンプ寸法図	6
図4. 油回転真空ポンプへの注油	8
図5. 真空室と基本的な配管接続図	9
図6. 電気結線図	10
図7. 電源電圧及び周波数の変動域	11
図8. 排気速度曲線	20
図9. カップリングのスパイダー交換	25
図10. GCD-051X 油回転真空ポンプ分解図	32
図11. GCD-136X 油回転真空ポンプ分解図	33
図12. GCD-201X 油回転真空ポンプ分解図	34
表1. 性能諸元	3
表2. モータ過負荷保護装置の電気容量	10
表3. サーマルプロテクター特性	16
表4. 定期点検表	22
表5. トラブルチェックリスト	26
表6. GCD-051X メンテナンス部品一覧表	29
表7. GCD-136X メンテナンス部品一覧表	30
表8. GCD-201X メンテナンス部品一覧表	31
別表. 安全データシート (SDS)	

# 1. 安全にお使いいただくために

## 1.1 製品固有の危険性と安全対策

ポンプの運転または点検を行う前に、この項目を良くお読みになり、潜在する危険や回避の方法について十分理解してから作業を行って下さい。

### 1.1.1 危険 危険ガス、危険物質の漏洩

要因	回避方法・対策
有毒および可燃ガスの漏洩	⇒ ポンプの吸気口に入る前に、危険ガスを安全な濃度まで希釈して下さい。
ポンプ内部で有毒になった ポンプ油、またはポンプに 付着した有害物質を点検・ 廃棄時に触って負傷する	⇒ ①使用する有毒物質に適した保護具を着用して、点検等の作業を行って下さい。 ②分解修理、廃棄の時には、廃棄物処理の専門業者に依頼して無害化処理を行って下さい。 ③廃棄は、行政の認可を受けた廃棄物処理業者に委託して下さい。

### 1.1.2 警告 感電

要因	回避方法・対策
モータ通電部に触れて感電する	⇒ ①電気結線は、必ず電源を切ってから行って下さい。アースは、必ず取って下さい。 ②点検・移設の際には、必ず電源を切って作業して下さい。 ③モータの開口部から、手や指または、細い棒などを入れないで下さい。

### 1.1.3 警告 破裂

要因	回避方法・対策
ポンプ内部圧力が上昇して、ポンプが破裂する	<p>⇒ このポンプの内部圧力の限界値は0.03MPa(ゲージ圧)です。</p> <p>ポンプの排気側の圧力を測定して0.03MPa(ゲージ圧)以上ならば、排気口側のガスの通過を妨げているものを取り除いて下さい。</p> <p>オイルミストトラップをご使用の場合は、交換または洗浄を行ってガスの通過の抵抗にならないようにして下さい。</p>

### 1.1.4 注意 高温

要因	回避方法・対策
高温で火傷をする	<p>⇒ ①運転時ポンプは高温になります。</p> <p>ポンプ本体 → 50~80°C モータ部 → 40~80°C</p> <p>②表面温度が高温のため、手などの偶発的な接触により火傷の危険性が有ります。運転中は、ポンプに触らないで下さい。</p> <p>点検作業は、ポンプ停止後、温度が十分に下がってから行って下さい。</p>

## 1.2 安全データシート(SDS)

このポンプを運転する上で、使用または、触る可能性のある化学物質を紹介しています。SDSに記載されている有害特性を理解して頂くために、良く読んで下さい。尚、SDSは更新される場合があります。最新のSDSは当社ホームページからダウンロードできます。(URL <http://www.ulvac-kiko.com>)

この取扱説明書に記載されている化学物質（真空ポンプ油）以外の化学物質をご使用になる場合は、別途お問い合わせ下さい。

### 注意

SDSは、危険有害な化学物質について、安全な取扱いを確保するための参考情報として、提示するものです。ポンプ油を取り扱う方は、これを参考として、自らの責任において、個々の取扱い等の実態に応じた適切な処置を講ずることが必要であることを理解した上で、活用されるようお願いします。従って、このSDSそのものは、安全の保証書ではありません。

## 2. ポンプ概要

### 2.1 性能諸元

この油回転真空ポンプは、回転翼型（以下ゲーデ型）のポンプです。駆動方式はモータ直結式です。このポンプは、小型軽量で非常にシンプルな構造なので、保守・修理が大変やり易くなっています。

GCDシリーズは、化学業界及び半導体業界に於いて腐蝕性ガスの吸引に対し耐酸、耐アルカリなど耐食性のある真空ポンプです。

表1. 性能諸元

型 式 名	GCD-051X		GCD-136X		GCD-201X	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
	回転翼型、2段					
排 気 速 度 L/min	50	60	135	162	200	240
到達圧力 Pa	G.V.閉	$6.7 \times 10^{-1}$				
	G.V.開	6.7				
使用 電動機	単相	V	100	100	100/110	100
	W(極数)		200(4)		400(4)	550(4)
全負荷 電流値 A	三相	V		200	200/220	200
	W(極数)			400(4)		700(4)
回転速度 r.p.m	単相	5.6 (100V) 5.1(110V)	4.8(100V) 5.1(110V)	5.6 (100V)	5.4(100V) 5.1(110V)	7.5 (100V)
	三相			1.9 (200V)	1.8(200V) 1.7(220V)	3.5 (200V)
使 用 油	標準油	SO-M				
	油量 mL	500~800		1,000		1,100

注1) 上表の「到達圧力」はピラニ真空計による指示値です。

注2) 真空ポンプ油は、種類によって蒸気圧、粘度、油性等が異なりますので、ポンプの性能に影響を及ぼします。当社指定の油回転真空ポンプ油をご使用下さい。

指定油 : SO-M

注3) G.V.とは、ガスバラストバルブの略です。

## 2.2 寸法図

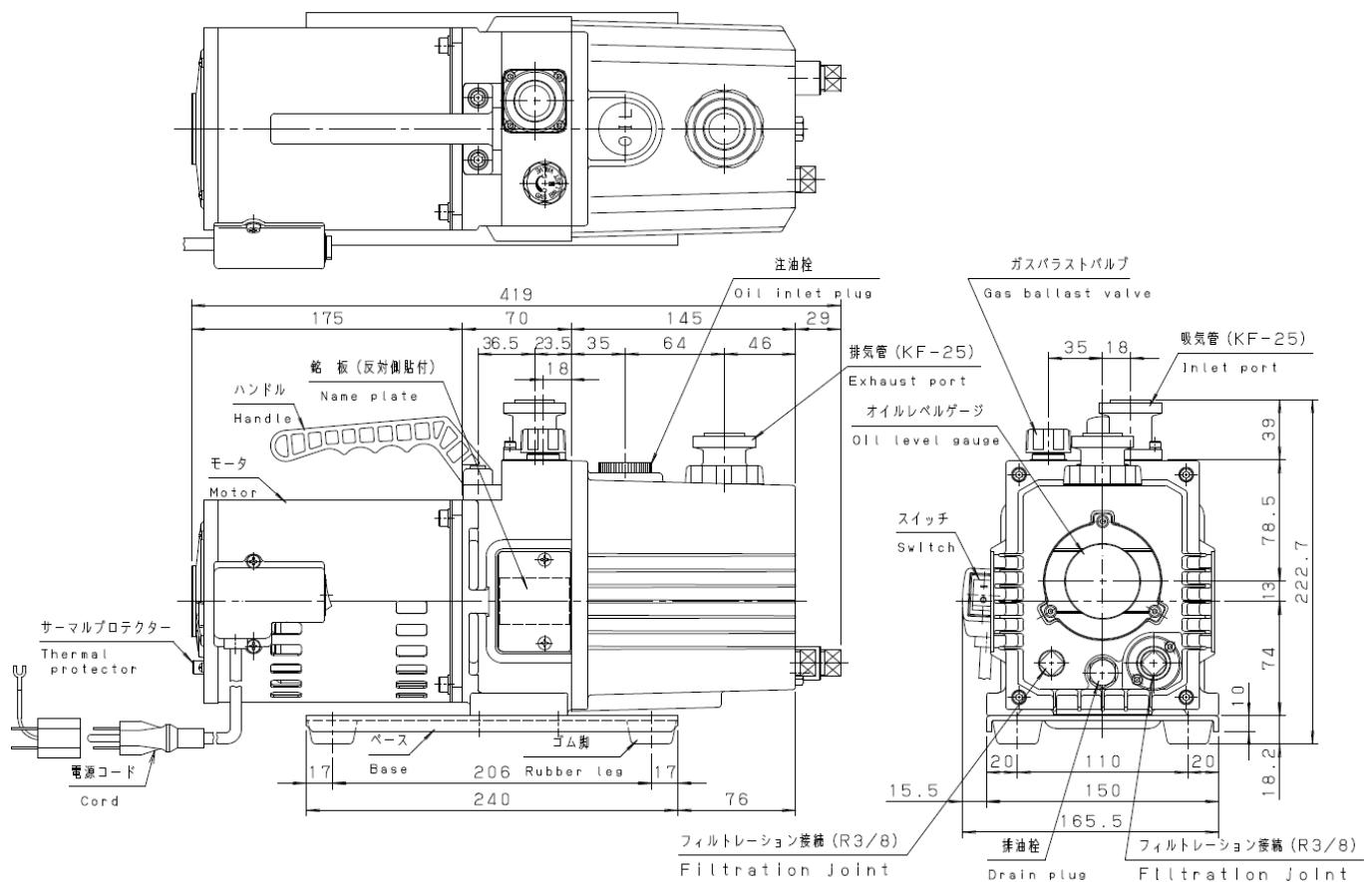
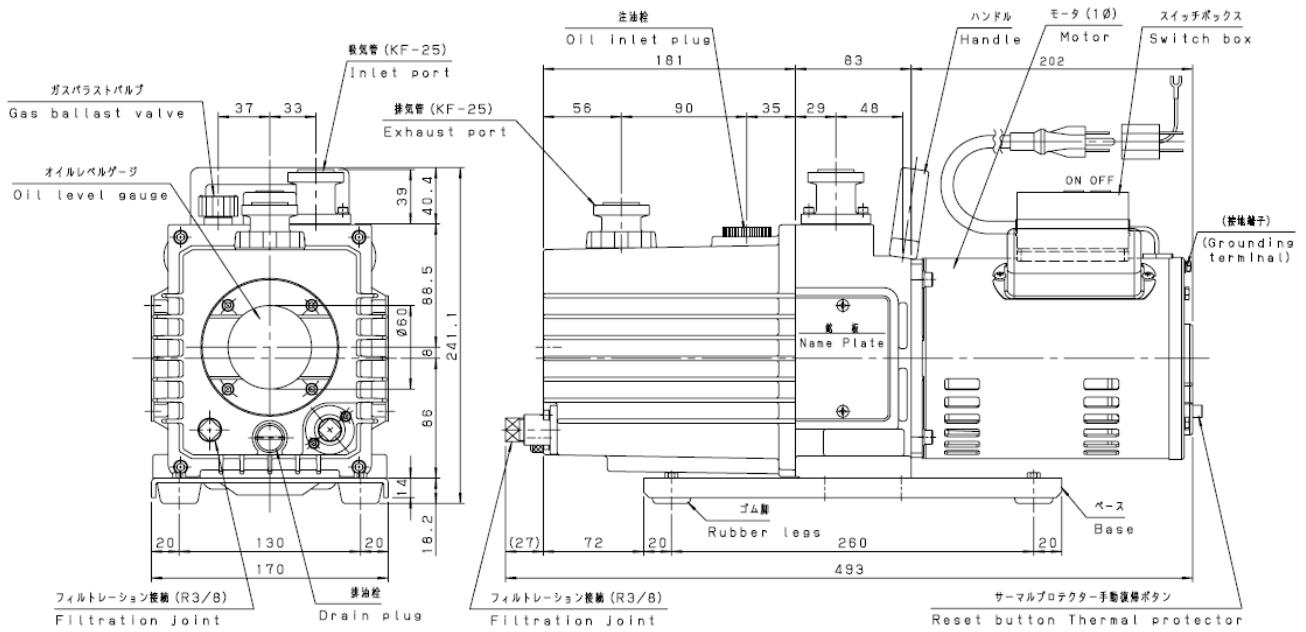


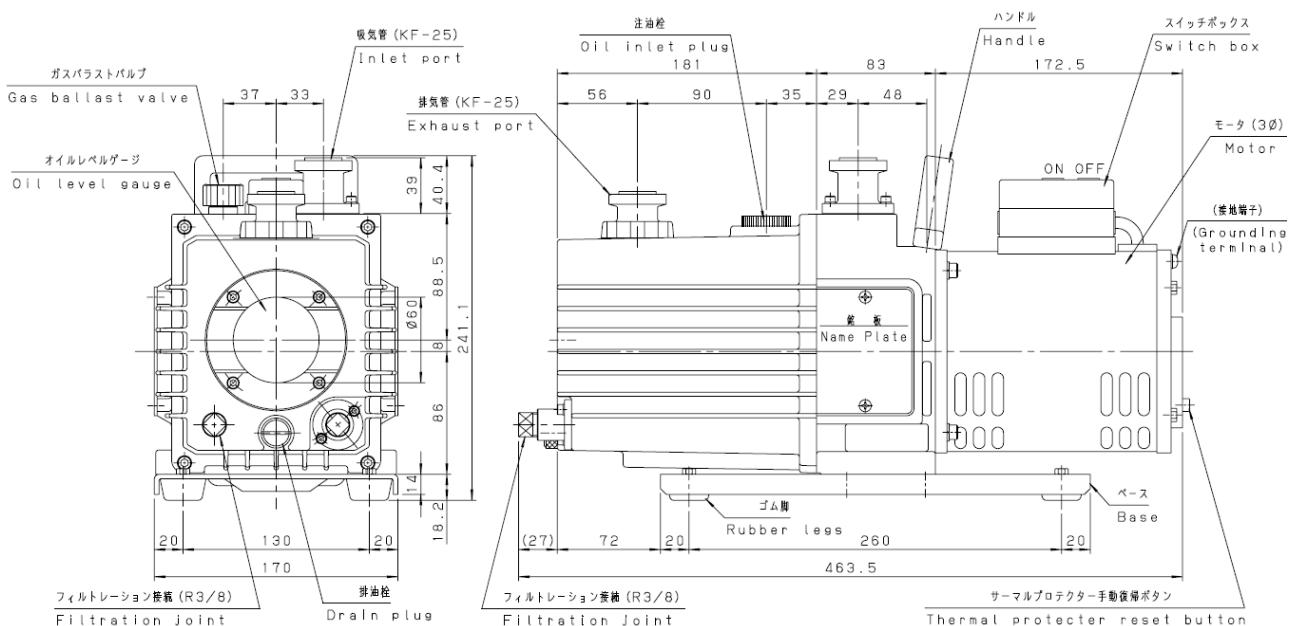
図1. GCD-051X 油回転真空ポンプ寸法図

モータ仕様 : 200W, 4極, AC 100V 50/60Hz, 110V 60Hz, 単相, 防滴保護型, フランジ取付  
総質量 : 約14.1kg



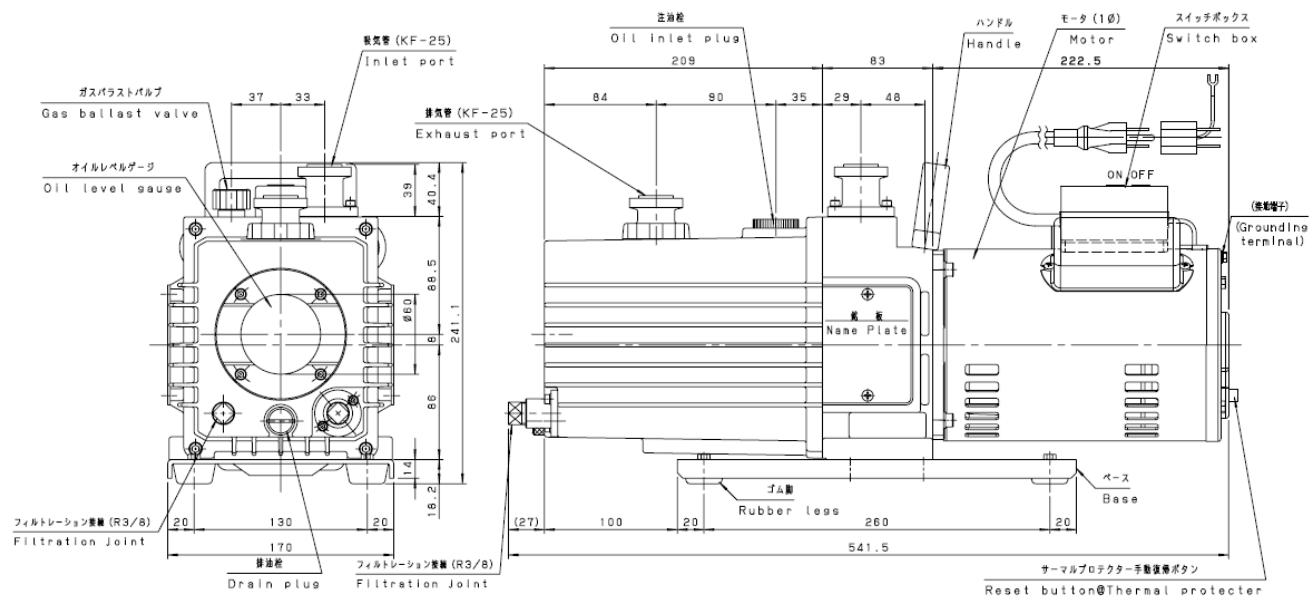
モータ仕様 : 400W,4極,AC 100V 50/60Hz,110V 60Hz,単相,コンデンサ始動・運転式,  
防滴保護型,フランジ取付

總 質 量 : 約25.4kg



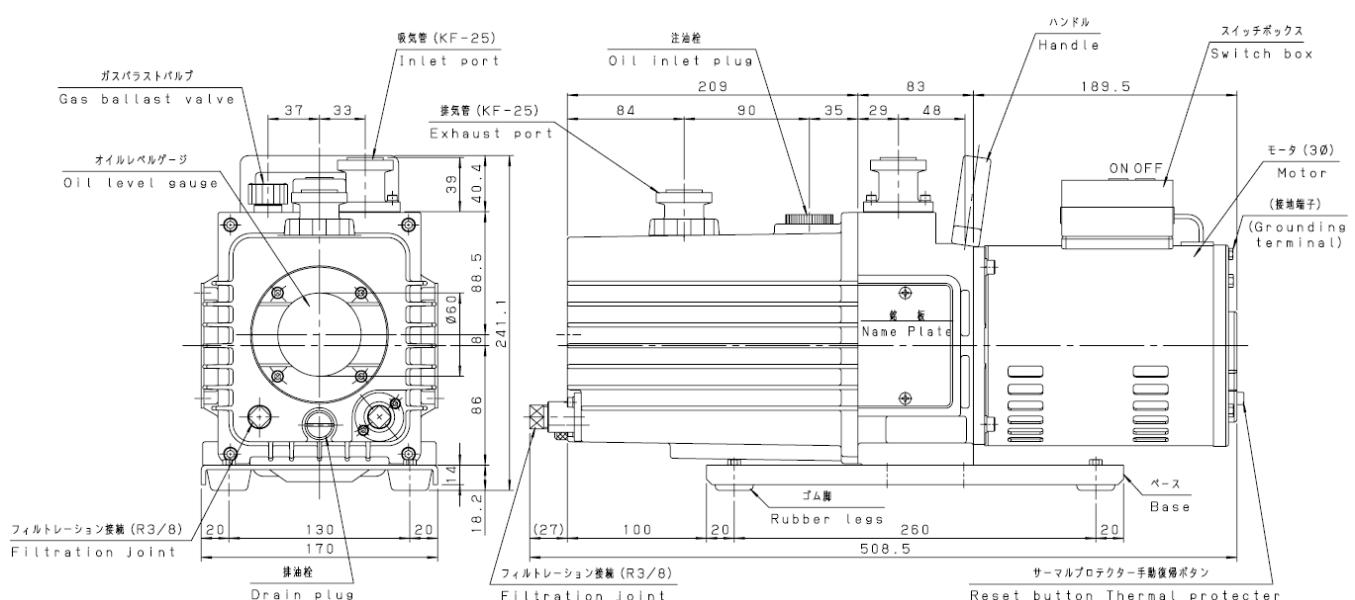
モータ仕様 : 400W,4極,AC 200V 50/60Hz,220V 60Hz,三相,防滴保護型,フランジ取付  
総 質 量 : 約22.8kg

図2. GCD-136X 油回転真空ポンプ寸法図



**モータ仕様** : 550W, 4極, AC 100V 50/60Hz, 110V 60Hz, 単相, コンデンサ始動・運転式, 防滴保護型, フランジ取付

**総質量** : 約29.4kg



**モータ仕様** : 700W, 4極, AC 200V 50/60Hz, 220V 60Hz, 三相, 防滴保護型, フランジ取付  
**総質量** : 約27.0kg

図3. GCD-201X 油回転真空ポンプ寸法図

### 3. 取付

#### 3.1 据付

据付場所は、塵埃及び湿気の少ない所を選び、水平に設置して下さい。そして、ポンプの取付、取り外し、点検、掃除等の作業を考慮した配置にして下さい。

装置等に組み込む場合は、特に雰囲気温度に注意して下さい。また、防振ゴム等を利用して装置から浮かし、装置に振動が伝わらないように取り付けて下さい。

周囲条件については、「O.4.2 保管、据え付け及び、運転時の周囲条件」を参照して下さい。



#### 留意

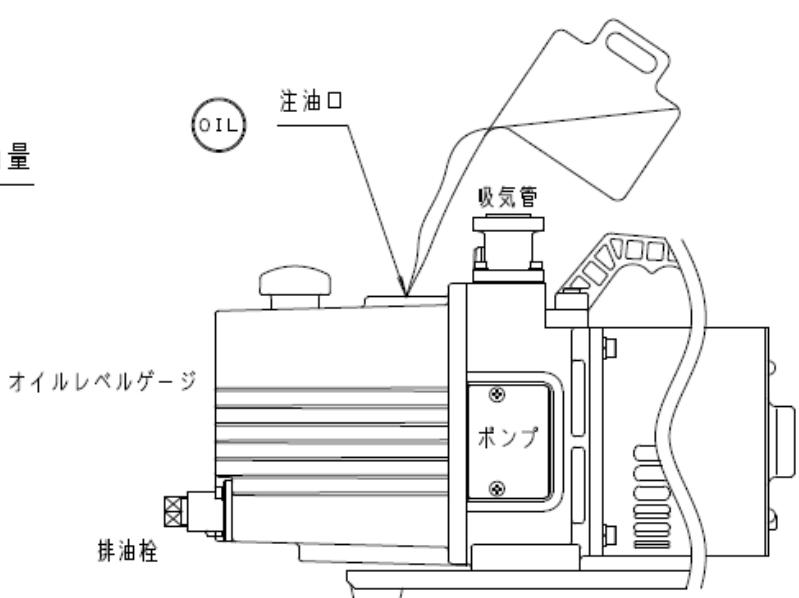
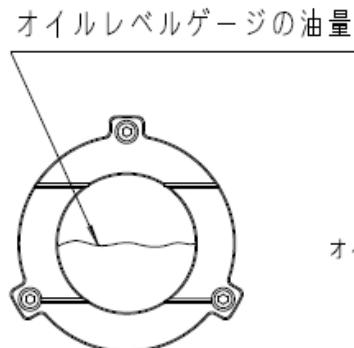
ポンプを傾けたり、横倒しにしたり、或いは逆さまに運転すると、ポンプが壊れます。図1～3のように吸気口を上にして、水平に設置して下さい。

#### 3.2 注油

注油口から注油栓を取り外し、ポンプに付属しているポンプ油、或いは当社指定のポンプ油(SO-M)をオイルレベルゲージ上下のラインの範囲内まで入れます。

初回はオイルレベルゲージの上限近くまで入れます。注油の後、注油栓をポンプに取り付けて下さい。（図4. 参照）

ポンプの油面は、運転中常にオイルレベルゲージの範囲内にあるように管理して下さい。油量が適量でないとポンプの性能を低下させ、更に故障の原因にもなります。油量がオイルレベルゲージ下のラインより見えない範囲になると、到達圧力が高くなり、ポコポコという排気音が止まらないことがあります。



(1) オイルレベルゲージの油面

(2) 注油方法

図4. 油回転真空ポンプへの注油

### ⚠ 注意

- ① ゴム手袋、保護眼鏡等の保護具を着用して下さい。
- ② 注油作業前に「1.2 安全データシート」を予めお読み下さい。万一手に付いた時や、誤って目にポンプ油が入ってしまった時は、「1.2 安全データシート」の応急処置の項に従って下さい。

### ⚠ 留意

ポンプ油は、当社指定以外のものをご使用しないで下さい。それ以外の油を使用した場合、ポンプの性能が悪くなったり、ポンプの寿命が短くなります。

### 3.3 真空配管

- (1) 真空室、配管、真空バルブ等の内壁は清浄にして、水分、細粉及び塵埃、錆等を十分に除去してからポンプに接続して下さい。



#### 留意

細粉、塵埃等を吸引しますとポンプが故障することがあります。また、水分を吸引しますと到達圧力が高くなるだけでなく、ポンプ内部を錆びさせて故障の原因になります。

- (2) 真空室とポンプの間には、図5. のように、真空バルブ(A)及びリークバルブ(B)を取り付けて下さい。

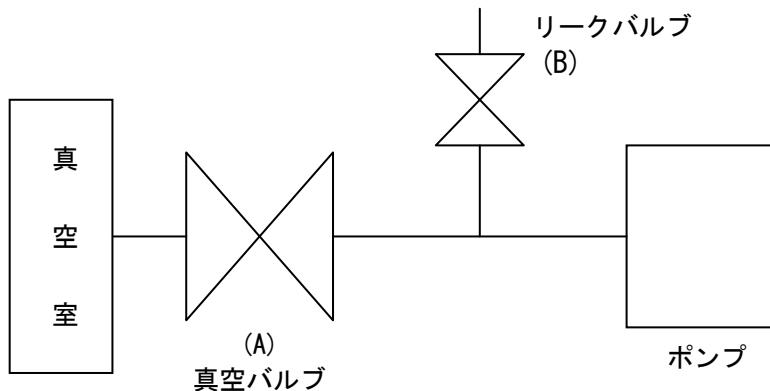


図5. 真空室と基本的な配管接続図

- (3) 吸気管と相手管との接続は、KF-25 (NW-25) の法兰ジで配管するようになっています。



#### 留意

吸気管内の金網は、異物がポンプ内に入るのを防ぐものです。外さないでお使い下さい。



#### 警告

真空室とポンプの間には必ず真空バルブ(A) リークバルブ(B)を取り付けて下さい。  
必ずポンプを停止時に、真空バルブ(A)を閉じ、リークバルブ(B)を開いてポンプ停止して下さい。 (図5. 参照)  
この操作を行わないと、ポンプ油がシリンダ内に充満して、再起動が困難になり、ポンプに損傷を与えます。

### 3.4 電気結線

#### 3.4.1 GCD-051X, GCD-136X (GCD-201X単相モータ仕様の場合)

- (1) このポンプは、ポンプ側での電気結線を予め行っています。
- (2) ポンプの電源コードのプラグを単相100Vのコンセントに差し込んで下さい。
- (3) このモータには、過負荷保護装置（手動復帰型サーマルプロテクター）が内蔵されています。

#### 3.4.2 GCD-201X (GCD-136X三相モータ仕様の場合)

- (1) このポンプの回転方向は、ポンプ正面（レベルゲージ側）から見て時計回りです。
- (2) 図6. のように結線すれば、ポンプの回転方向はポンプ正面（レベルゲージ側）から見て時計回りに回転します。反対方向に回転した場合は直ちに電源を切り、U相とW相とに接続されている結線を入れ替え、改めて正しい方向に回転することを確認して下さい。
- (3) このモータには、過負荷保護装置（手動復帰型サーマルプロテクター）が内蔵されています。
- (4) 三相モータの外部に過負荷保護装置を設ける場合は、表2. を参照して下さい。
- (5) モータ側アース端子は、モータ本体後部の“E”の表示があるネジです。

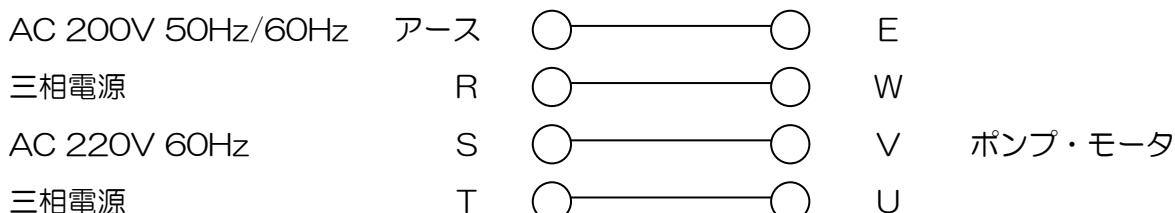


図6. 電気結線図

表2. モータ過負荷保護装置の電気容量

型式名	モータ出力 (W)	電磁開閉器サーマルリレー設定値 (A)			モータ ブレーカー (A)
		200V,50Hz	200V,60Hz	220V,60Hz	
GCD-136X	400	1. 9	1. 8	1. 7	1. 9
GCD-201X	700	3. 5	3. 0	2. 9	3. 5

### 3.5 電源電圧及び周波数の変動

規格：回転電気機械通則 JIS C 4034-1:1999, JEC-2137-2000より。

領域A内の電圧変化及び周波数変化に対し、主要な定格値において連続的に運転して、実用上支障なく使用でき、領域B内の電圧変化及び周波数変化に対し、主要な定格値で運転して実用上支障なく使用できるものとします。

但し、“実用上支障なく”とは安全な運転を持続し、寿命を著しく短縮する程度に至らないことを意味し、特性ならびに温度上昇などは定格状態にて準じません。また、主要な定格とは定格トルク (N·m) を示します。

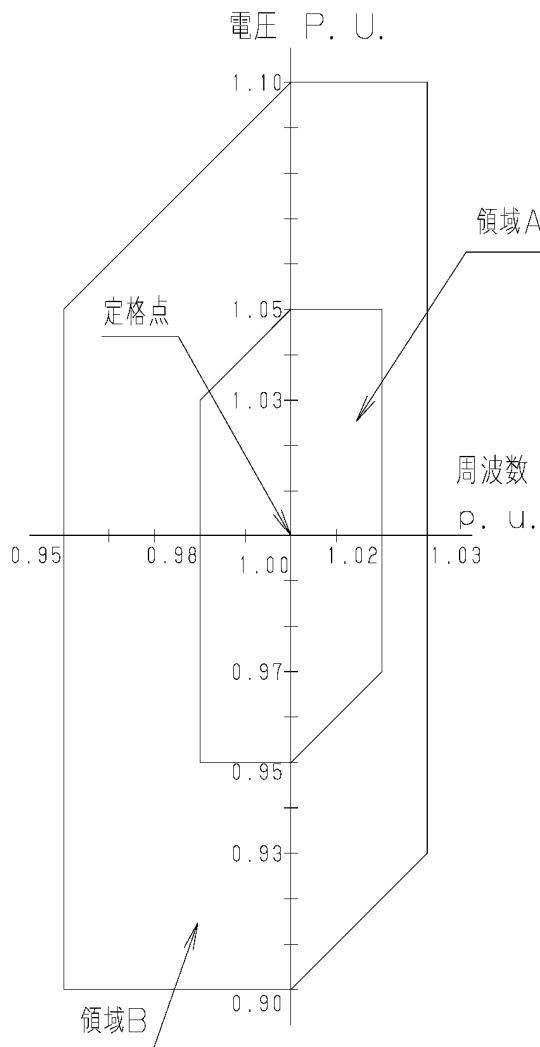


図7. 電源電圧及び周波数の変動域

## **警告**

GCD-051Xのモータにインバーター制御の電圧を印加した場合、モータが動作不良を起こし、故障の原因となる可能性があります。絶対にインバーター制御の電圧を印加しないでください。

## **警告**

電気結線を行うときは、電源スイッチを “OFF” にしてから作業を行って下さい。  
活線作業（電気を流したままの作業）は絶対に行わないで下さい。感電します。  
アースを確実に設置して下さい。故障や漏電の時に感電する恐れが有ります。  
また、専用の漏電遮断機の設置も推奨致します。

## **注意**

配線工事は、電気設備技術基準や内線規定に従って、正しく行って下さい。誤った配線工事は、火災の原因になります。

## **注意**

モータの容量に合った過負荷保護装置を取付けて下さい。過負荷保護装置を取付けなかったり、取付けてもモータの容量に合っていない場合はモータの損傷、火災の原因となります。

## 4. 運転

### 4.1 運転上の注意

#### ⚠ 警告

破裂の恐れがあります。排気口を塞いだり、排気口側にガスの通過を妨害する機器をつけた状態で、ポンプを運転しないでください。ポンプ内圧が上昇して、ポンプ本体が破裂したり、オイルレベルゲージが飛び出したり、モータが過負荷になる恐れがあります。

このポンプは、耐圧構造となっておりません。ポンプの内部圧力の限界値は、0.03 MPa（ゲージ圧）です。

#### ⚠ 注意

本機の運転・停止の繰返しは避けて下さい。

本機を再起動させる際には、ポンプ（モータ）が完全に停止してから電源を入力して下さい。ポンプ（モータ）が完全に停止していない状態で再起動する事により、ポンプ（モータ）の電流値が上昇し、保護装置の作動やモータ損傷が生じます。

#### ⚠ 留意

- ①半導体製造プロセスでは、ポンプ油がごく短時間で劣化することがあります。ポンプ油の交換を初回は10日以内に行って、ポンプ油の汚れ具合を判断した後、ポンプ油の交換サイクルを決めるようにすることを、お勧めいたします。
- ②水分等を多量にポンプが吸い込む場合は、油の交換を頻繁に行って下さい。水分を吸い込んだままで使用していますと、ポンプ油の潤滑性が劣化し、更にポンプ部品の腐蝕を促進しますので、ポンプの故障につながります。
- ③このポンプは本体に特殊な耐蝕表面処理を施していますが、吸引ガスの特性や量によりポンプの寿命に影響が出る場合があります。特にアンモニア、硝酸については寿命を著しく短くする恐れがありますので特に注意して下さい。
- ④ポンプ油の潤滑性を劣化させる溶剤等を吸引した場合も、カジリ等の原因になりますので、ポンプ油を交換して下さい。
- ⑤1000Pa以上の高い吸入圧力での連續運転を行いますと、ポンプ油の消耗が激しく、油量不足、ポンプへの油供給不足になります。不足が過ぎると部品の急速な摩耗、カジリ等の原因になります。高い吸入圧力での連續運転を出来るだけ行わないようにし、ポンプ油の補給も忘れずに行って下さい。
- ⑥このポンプは内部部材にカーボンを使用しています。運転するとポンプ油が黒くなることがあります、異常ではありません。

## 4.2 運転開始

リークバルブ(B)を閉じ、吸気口につながる真空バルブ(A)を開いてポンプのスイッチを“ON”にして運転を開始して下さい。ポンプが排気を始めます。（図5. 参照）

### ⚠ 注意

- ① 火傷の恐れがあります。ポンプ運転中は高温になります（40~80°C）ので、モータやポンプ本体には触らないで下さい。
- ② 高い圧力領域で運転すると、排気側より油煙（オイルミスト）が発生します。オイルミストトラップを取り付けるか、ダクト配管を行い、屋外に放出するか、排気装置を設けて下さい。

### ⚠ 留意

回転の調子が悪い場合は、次の処置を行って下さい。

- ) まず油量を点検し、適量にします。
- ) 雰囲気温度が低い時期に使用の場合、長期間（3日以上）ポンプを停止状態にして置きますと、シリンダ内にポンプ油が侵入します。（前回の停止時にポンプ内を大気圧状態にして置いても同様です。）このままの状態でポンプを再起動しますと過負荷のために、過負荷保護装置が作動することがあります。この時には、ポンプの寸動(短時間のON-OFF運転)を数回行って下さい。

### ⚠ 留意

数時間運転を継続すると、ポンプ内の油温が70~80°Cに上昇します。

もしも、油温がこれ以上の時は、異常箇所がある可能性がありますので、点検するか当社に、ご連絡下さい。

## 4.3 運転停止

まず真空バルブ(A)を閉じ、速やかにリークバルブ(B)を開いてポンプのスイッチを“OFF”にします。（図5. 参照）

### ⚠ 注意

本機の運転・停止の繰返しは避けて下さい。

本機を再起動させる際には、ポンプ（モータ）が完全に停止してから電源を入力して下さい。ポンプ（モータ）が完全に停止していない状態で再起動する事により、ポンプ（モータ）の電流値が上昇し、保護装置の作動やモータ損傷が生じます。

## **⚠ 注意**

火傷の恐れがあります。ポンプ運転中は高温になります（40~80°C）。停止後もポンプが冷えるまでは、モータやポンプ本体には触らないで下さい。

### 4.4 寒冷時の運転

冬季において、寒冷地で使用する場合に、ポンプの起動が困難になることがあります。ポンプ油の粘度が高くなつたことによる、過負荷現象です。ポンプが動かない場合は、ポンプ油を温めるか、ポンプの運転温度範囲にポンプを暫らく置いてから再度電源を投入下さい。

数秒間回って停止する場合、リークバルブ(B)を開けることで、連続運転出来ることがあります。ポンプが温まったところで、リークバルブ(B)を閉じ正規の運転に戻して下さい。（図5. 参照）

### 4.5 逆流防止機構

このポンプは逆流防止機構が組み込まれています。ポンプ停止時の油の逆流防止に有効です。

逆流防止機構は停電等の緊急停止時用であり、通常の運転停止では「4.3 運転停止」の操作を行つて下さい。

## **⚠ 警告**

- ① 必ず真空バルブ(A)を閉じてから、リークバルブ(B)を開いて、ポンプを停止させて下さい。この操作を行わないと、ポンプ油がシリンダ内に充満して、再起動が困難になり、ポンプに損傷を与えます。  
また、真空室側にポンプ油が逆流する場合もあります。（図5. 参照）
- ② 真空バルブ(A)を閉じない場合には、大気側からポンプ内部を通つて真空リークすることがあります。（図5. 参照）

## 4.6 サーマルプロテクター

このモータ仕様には手動復帰型サーマルプロテクターを内蔵しております。これは、運転中にポンプの故障などによる回転停止や過負荷でモータに過電流が流れた場合、自動的にモータの電源回路を遮断しモータの損傷事故を防止するものです。

ポンプ機種によってサーマルプロテクターの内容が異なります。

表3. サーマルプロテクター特性

機種名		動作特性	不動作特性
GCD-051X	1φ,200W	25.0(A) at25°C	7.0(A) at60°C
GCD-136X	1φ,400W	28.0(A) at25°C	7.8(A) at60°C
	3φ,400W	3.6(A) at60°C	2.3(A) at60°C
GCD-201X	1φ,550W	35.0(A) at25°C	10.0(A) at60°C
	3φ,700W	17.0(A) at25°C	4.0(A) at60°C

ポンプ機種によってサーマルプロテクターの内容が異なります。

サーマルプロテクターが作動した場合には、まずスイッチを“OFF”にして当社に連絡して下さい。

この時、モータは非常に熱くなっています。絶対に手で触れないで下さい。

故障の原因が取り除かれましたら、モータ温度が下がっている事を確認してから手動復帰ボタンを押し運転を再開して下さい。（「6.5 トラブルチェックリスト」参照）

### ⚠ 注意

火傷の恐れがあります。ポンプ運転中は高温（40～80°C）になります。停止後もポンプが冷えるまでは、モータやポンプ本体には触らないで下さい。

#### 4.7 ガスバラストバルブ

このポンプはガスバラストバルブを標準装備しています。水蒸気や溶剤蒸気等の凝縮性ガスを吸引する場合に有効です。

凝縮性ガスは吸引された後、ポンプの圧縮加圧工程で液体化してポンプ油に混入し、油と共にポンプ内を循環し始めます。こうなりますと、蒸気圧の高い油を使ったのと同じ効果が現われて、ポンプの到達圧力が高くなります。また、油の潤滑性が低下しますので、シャフトシール部の寿命を縮めます。

ポンプの圧縮加圧工程の直前でガスバラストバルブから空気あるいは乾燥窒素を入れますと、凝縮性ガスは液化せずに排気弁を経由して、空気と一緒に排気されます。ガスバラストバルブを使用する場合には、ポンプ温度が高い程「ガスバラスト効果」が大きいので、凝縮性ガスを吸引する前にガスバラストバルブを開いて約20分運転し、ポンプ温度を70°C程度に高めてから、真空バルブ(A)を開いて運転して下さい。

(図5. 参照)

温度が低いときの「ガスバラスト効果」は処理能力を下回ります。

なお、凝縮性ガスを吸引しない時にガスバラストバルブを開けたままにしておきますと、ポンプ油の飛散および動力ロスを伴うだけでなく、到達圧力が高くなります。また、ガスバラストバルブによる凝縮性ガスの処理能力に限界がありますので、多量の凝縮性ガスを排気したり、ガスバラストバルブを開けずに凝縮性ガス（油を汚す少量の水分や他の蒸気を含んだ空気やガス）を排気した後は、ポンプ油に凝縮性ガスが残存します。この場合、真空バルブ(A)を閉じてガスバラストバルブを開いて空運転しますと、油温が上昇して、ガスバラストバルブ効果によりポンプ油を浄化することができます。これはガスバラストバルブを閉じた状態で所定の到達圧力が得られるまで行ってください。長時間かけても浄化が進まない場合はポンプ油の交換が必要です。

#### ⚠ 注意

真空ポンプは運転中高温になります(40°C~80°C)。ガスバラストバルブ操作時はバルブ以外の場所に手を触れないで下さい。

必ずガスバラストバルブを閉じてから運転を開始して下さい。

#### ⚠ 留意

凝縮性ガスを排気しない時にガスバラストバルブを開けたままにしておきますと、ポンプ油の飛散、動力ロス、或いは到達圧力の上昇を伴います。

凝縮性ガスを排気しない時は、ガスバラストバルブを閉めて下さい。

#### 4.8 オイルミストセパレーター（オプション）の取付け

ポンプの排気の油煙を捕るために、オイルミストセパレーターを取付けることが出来ます。GCD-051XにはOMC-050型。GCD-136X, GCD-201XにはOMC-200型が取り付け可能です。ポンプの排気管にKF-25 (NW-25) のクリックカップリングで取付けて下さい。これを取付けますと、排気の油煙が出なくなると同時に排気音も低減します。

詳細はオイルミストセパレーターの取扱説明書をご覧下さい。

#### 4.9 オイルミストセパレーター取付時の運転制限

オイルミストセパレーターを使用する場合は、以下の運転制限があります。フィルターの目詰まりが起きたら交換して下さい。

ポンプの内部圧力の限界値は、0.03 MPa (ゲージ圧) です。排気側の圧力を測定して0.03 MPa (ゲージ圧) 以上でしたら、オイルミストセパレーターを交換して下さい。



#### 警告

破裂の恐れがあります。オイルミストセパレーター装着時の運転制限を必ず守って下さい。フィルターの目詰まりが起きたら交換して下さい。

## 5. ポンプ性能

### 5.1 到達圧力

カタログ及びこの取扱説明書に記載した「到達圧力」は、「ポンプの吸気口から気体を導入しない状態（無負荷運転状態）で、ポンプによって得られる最低の圧力」を意味します。当社では、指定のポンプ油を用い、ポンプの吸気口にピラニ真空計のみを接続して測定しています。

ピラニ真空計では、マクラウド真空計より、5~10倍の高い圧力を示すことが多いのでご留意下さい。これは測定気体中に含まれる凝縮性ガス成分（主に水分）をマクラウド真空計では除去してしまうからです。

また、実際の真空装置では、到達圧力がカタログ値より高い圧力になります。これには次のような理由があります。

- ① 真空計の取付場所がポンプから遠い上に、装置内壁、配管等に付着している水滴や錆等から発生する水蒸気や種々のガスが到達圧力を高くなります。
- ② ポンプ油に溶け込んだ揮発成分が再びガス化して、到達圧力を高くなります。  
(ポンプ油の劣化)
- ③ 真空経路内に、真空漏れ（リーク）などのガスの供給源がある場合は、到達圧力が高くなります。

### 5.2 排気速度

油回転真空ポンプの排気速度は、吸気するガスの種類と圧力によって変化します。一般に高い圧力領域で最大の排気速度を示し、圧力が低くなるにつれて少しづつ低下します。このポンプの公称排気速度は、乾燥した空気を吸気した時の最大値を示しています。図8. に吸気圧力と排気速度の関係を示します。

### 5.3 所要動力

ポンプを駆動するための動力は、機械要素の回転摩擦に対する仕事（機械仕事）と空気を圧縮する仕事（圧縮仕事）の合計値で、吸入圧力 $4 \times 10^4 \sim 2.7 \times 10^4$  Pa付近で最大となります。13.3 Pa以下になると、圧縮仕事は小さく、動力の殆どは機械仕事に消費されます。

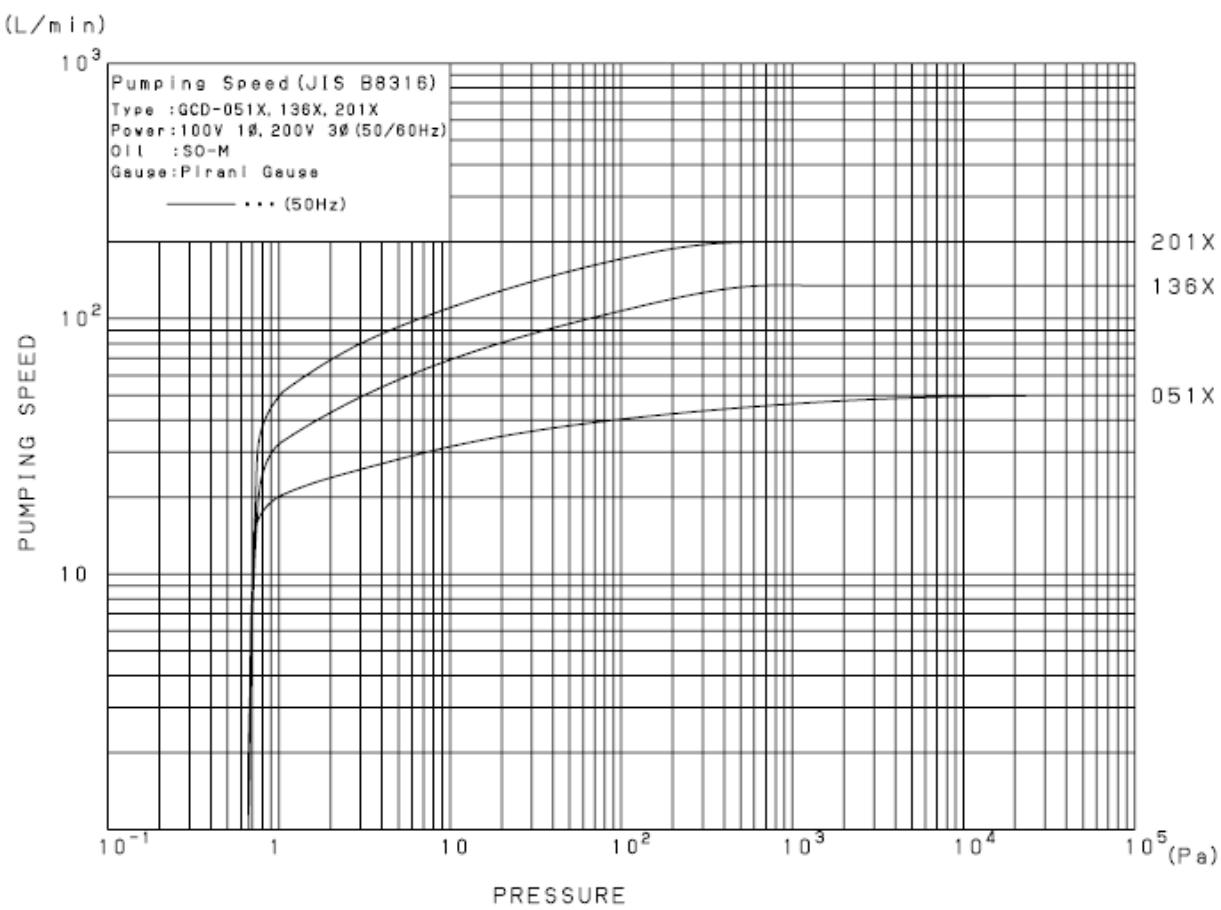


図8. 排気速度曲線

## 6. 保全・点検・修理

### 6.1 保全

運転中は少なくとも3日に一度は下記の項目を確認して下さい。

- (1) ポンプ油量は、オイルレベルゲージ上下のラインの範囲内にありますか。
- (2) ポンプ油は、変色していませんか。
- (3) 異常音はしていませんか。
- (4) モータ電流値に異常はありませんか。
- (5) オイルシールからの油漏れはありませんか。

異常がある場合には「6.5 トラブルチェックリスト」に従って処置して下さい。

### 6.2 定期点検

点検内容はポンプの使用状況により変える必要がありますが、次のことを定期点検して下さい。故障を回避したり、ポンプ寿命を延ばすのに有効です。

#### ⚠ 注意

- ① 点検前には、必ず電源を切って下さい。点検時は絶対に電源を入れないで下さい。けがの原因になります。
- ② 停止直後は、ポンプが高温です。ポンプ温度が下がるまで暫く待ってから点検を行って下さい。火傷の恐れがあります。

#### (1) ポンプ油の定期交換

ポンプ油は運転とともに劣化します。オイルレベルゲージより、汚物によるポンプ油の汚濁程度や粘度状況を調べて、早めにポンプ油の交換を行って下さい。定期的にポンプ油の交換を行えば、ポンプの性能の劣化を抑えると同時に、ポンプの寿命を長くします。

ポンプ油に水分等が多量に混入した状態で運転し続けますと、まず到達圧力の劣化が始まって、ポンプの機械的摩擦部分の動きが鈍くなり、ついにはポンプが破損します。ポンプ油の交換は、「6.3 ポンプ油の交換」に従って下さい。

表4. 定期点検表

点検周期	点検対象	点 檢 内 容	対 応
1回/3日	オイル	油量が規定量あるか	オイルの補充
		オイルの色は正常か 赤茶褐色、白濁は異常 (このポンプは内部部材にカーボンを使用しています。運転するとオイルが黒くなることがあります、異常ではありません。)	オイルの交換
	音	平常と変わった音はないか	ボルト・ナットの緩みを確認 不明の場合は当社に連絡
		振動	
	電流値	定格電流値以下であるか	過負荷の原因を確認 不明の場合は当社に連絡
1回/週	表面温度	表面温度は正常か 室温+50°C以上は異常	過負荷の原因を確認 不明の場合は当社に連絡
	油漏れ	軸封部、各プラグ等からの油漏れはないか	シール類の交換 或いは当社に連絡
1回 /3000hr or 1回/6ヶ月	吸気金網	ダスト等が詰まっていないか	金網の掃除
	オイル	異常が無くても必ず実施	オイルの交換
1回/年	スパイダー	破損、欠けはないか	スパイダーの交換

(2) ポンプ油量の点検

運転中にポンプ油面がオイルレベルゲージ上下のラインの範囲内にあるように、所定のポンプ油を補充して下さい。

(3) 油漏れの点検

シャフトシール部、排油栓シール部等から油漏れが起こった時は、修理が必要です。所定のOリングやシール類を、巻末記載のサービス部門に常備在庫しておりますので、ご連絡下さい。

(4) 吸気金網の点検

吸気ガスに含まれるダスト等が金網を詰まらせ、ポンプの能率を損なうことがあります。

### (5) 異常音、異常振動の点検

ボルト・ナット等の緩みも併せて点検します。

### (6) カップリング・スパイダーの点検

ポンプ本体とモータをつなぐカップリングのスパイダーに破損はないか。スパイダーに割れ、欠けがある場合は、「6.4 カップリングのスパイダー交換」に従ってスパイダーを交換して下さい。

### (7) オイルミストセパレーターの点検

標準排気管に代えてオイルミストセパレーターを使用する場合は、オイルミストセパレーター内のフィルターの目詰まりに留意して下さい。目詰まりがひどくなりまると、排気ガスの逃げ場が無くなり、ポンプ内圧が上がって、オイルレベルゲージが飛び出したり、シャフトシール部や排油栓シール部等からの油漏れの原因になります。ポンプの内圧限界は0.03 MPa（ゲージ圧）です。

以上の点検項目の他に、長期間運転を継続したり、吸気ガスによるポンプの汚染の激しい場合は、分解修理が有効です。巻末記載、最寄りの営業、サービス部門におしつけ下さい。

## ⚠ 危険

当社サービス部門へ分解修理を依頼される場合は、吸引ガスの種類等を必ず巻末の“使用状況チェックシート”に記入し提出してください。有毒ガスの排気に使用した場合はポンプ本体及び、ポンプ油も有毒になります。ガスの種類によっては、分解修理出来ない場合もあります。十分ご留意下さい。

### 6.3 ポンプ油の交換

ポンプ油の劣化によって、真空装置の圧力が高くなることがあります。ポンプの吸気口を閉じて、所定の到達圧力が得られるかを確認して、不可の場合はポンプ油を交換して下さい。ポンプ油に低沸点分（水分、溶剤等）が混ざったり、ポンプの底にヘドロ状の（スラッジ）のものが溜まりますと、一度の交換ではポンプの到達圧力は回復せず、数回行う必要があります。ポンプ油の劣化は吸気ガスによる汚染だけでなく、運転時間に依存するポンプ油自身の性状変化によっても起こります。

表4. に示す油交換目安に従って、定期的交換をお勧めします。

## **⚠ 危険**

有毒ガスの排気に使用した場合は、ポンプ本体はもちろんのこと、ポンプ油も有毒になります。十分ご留意下さい。

## **⚠ 注意**

- ① ゴム手袋、保護眼鏡等の保護具を着用して下さい。
- ② 注油作業前に「安全データシート」を予めお読み下さい。  
万一手に付いたときや、誤って目にポンプ油が入ってしまった時は、「安全データシート」の応急処置の項に従って下さい。

## **⚠ 留意**

ポンプ油は、当社指定以外のものをご使用しないで下さい。それ以外の油を使用した場合、ポンプの性能が悪くなったり、ポンプの寿命が短くなります。

### <ポンプ油交換手順>

- (1) ポンプの吸気管を大気に開放して、5秒間運転して下さい。  
ポンプ内部に残った油を効率よく排出することが出来ます。
- (2) 排気管を外し、次に排油栓を外してポンプ油を抜きます。
- (3) 排油栓を取り付けて、所定の新しいポンプ油を規定量だけ、注油口より入れます。  
(図4. 参照)
- (4) ポンプ油が非常に汚れている場合は、新しいポンプ油を入れて、数分間の運転によるポンプの洗浄を行う必要があります。汚れがひどい場合はこれを数回繰り返します。
- (5) 新しいポンプ油に交換後、ポンプを運転してポンプが温まるのを待って、到達圧力の確認を行います。
- (6) 特に汚れがひどく、ポンプの底部に油スラッジが溜まると、ポンプ油を交換しても所定の到達圧力が得られないことがあります。このような場合は、分解修理が必要です。

## 6.4 カップリングのスパイダー交換

ポンプ本体とモータの結合部にゴム製のスパイダーを使用しています。このスパイダーの1回／年程度の定期点検をお勧めいたします。コーナー部が欠けたり、割れが発生している場合は交換して下さい。起動と停止を1日に数百回行う場合には、点検期間を短くする必要があります。

モータをポンプ本体に止めている4本のボルトを外して、モータを取り外すとカップリングが外れ、スパイダーが取り出せます。スパイダー点検の後、再組付けは、スパイダーをカップリングの片方に取り付けて両者のカップリングの爪が噛み合うよう回転角度を確認して、図9. に示す要領で行って下さい。

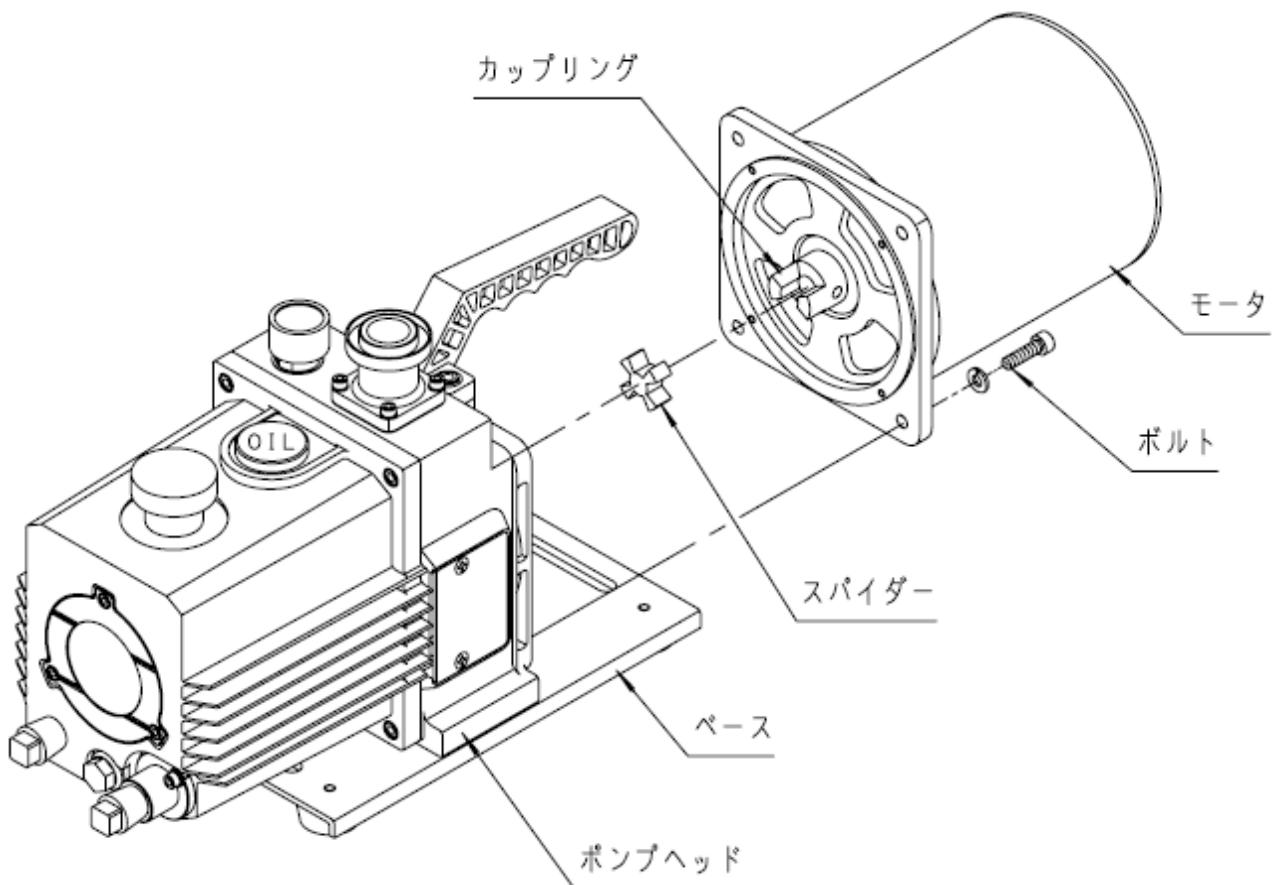


図9. カップリングのスパイダー交換

ポンプ本体のインロー部（メス）とモータのインロー部（オス）を合わせて、両方の合わせ面がピタリと付くように押し込んだ後、モータをボルトで固定します。

## 6.5 トラブルチェックリスト

表5. トラブルチェックリスト

問題点	原因	処理方法	参考
ポンプが回転しない	①電源に接続されていない ②スイッチがONになっていない ③入力電源の電圧異常 ④過負荷保護装置が作動している ⑤モータ不良 ⑥雰囲気温度が低く、油の粘度が高くなつた ⑦ポンプ内に異物があり、ローター等に焼き付きが生じた ⑧水分、溶剤等を吸引してポンプ内部に錆が発生した ⑨反応性ガスを排気後、ポンプを停止していた間に反応生成物がポンプ内部に蓄積した ⑩その他、ポンプ内部部品が破損した	①電源に接続する ②スイッチをONする ③定格電圧±10%にする ④リセットボタンを押す ⑤モータを交換する ⑥雰囲気温度を+7°C以上にする ⑦分解修理（シリンダー、ローター等の交換） ⑧分解修理（シリンダー、ローター等の交換） ⑨分解修理（ポンプ内部の洗浄、反応生成物の除去） ⑩分解修理（破損部品の交換）	3. 4 4. 2 3. 5 0. 5 4. 4 6. 2 6. 2
ポンプの回転が不規則	①入力電源の電圧異常 ②ポンプの結線不良 ③雰囲気温度が低く、油の粘度が高くなつた ④ポンプ内部に異物が入っている	①定格電圧±10%にする ②ポンプの結線を再度行う ③雰囲気温度を+7°C以上にする ④異物の除去、分解掃除	3. 5 3. 4 4. 4
圧力が下がらない	①真空室の容積に対し、ポンプが小さい ②圧力の測定方法が間違っている ③真空計が適切でない ④吸気口の接続配管が小さいか、配管の距離が長い ⑤吸気口の金網が詰まっている	①ポンプの再選定 ②正しく圧力を測定する ③測定する圧力領域が合って、且つ校正された真空計を使用し測定する ④吸気口径以上の配管で接続し、真空室との距離を短くする ⑤吸気口上部の配管を外し、金網を洗浄する	5. 2 5. 1 5. 1 6. 2

問 題 点	原 因	処 理 方 法	参 照
圧力が下がらない	⑥油が規定量入っていない ⑦油が劣化している ⑧ポンプを接続している配管がリークしている ⑨当社純正油を使用していない ⑩油が循環していない カバー等の油穴の目詰まり	⑥油を規定量入れる ⑦油を交換する ⑧リークディテクタ等の洩れ探知機でリークしている場所を探しリークを止める ⑨ポンプの分解修理後、当社純正油と交換する ⑩分解修理 油穴の清掃	3. 2 6. 3 6. 3
異常音が発生する	①入力電源の電圧異常 ②モータ不良 ③ポンプ内部に異物が入っている ④油が規定量入っていない ⑤カップリング、スパイダーの不良 ⑥油が循環していない カバー等の油穴の目詰まり ⑦その他、ポンプ内部部品が破損した	①定格電圧±10%にする ②モータを交換する ③異物の除去、分解修理 ④油を規定量入れる ⑤カップリング、スパイダーの交換 ⑥分解修理 油穴の清掃 ⑦分解修理 (破損部品の交換)	3. 5 3. 2 6. 4
ポンプ表面の温度が異常に高い 室温+50°C以上	①高吸入圧で連続運転をしている ②油が規定量入っていない (油量が少ないとポンプの冷却効果が低減する) ③吸引ガスが高温である ④油が循環していない カバー等の油穴の目詰まり	①高吸入圧で連続運転を行うとポンプ表面温度が80°C位になるが特に問題なし ②油を規定量入れる ③吸気側にガスクーラー等の冷却機を取り付ける ④分解修理 油穴の清掃	3. 2
排気口から油の吹き出しが多い	①ポンプ油が規定量以上入っている ②高吸入圧で連続運転している	①油が規定量になるように抜く ②排気側にオイルミストセパレーターを取り付ける	3. 2 4. 8
ポンプ外部に油が漏れる	①ケース、カバー等のOリング、オイルシールの劣化	①Oリング、オイルシールの点検、交換	6. 2

## 7. 廃棄

ポンプを廃棄する時は、法律及び地方自治体の定める条例に従って処理して下さい。

### ⚠ 注意

- ① 人体に危険を及ぼす有毒ガスを排気した場合には、専門の処理業者に廃棄処理を委託して下さい。ポンプ本体のみならず、ポンプ油も有毒になります。
- ② ポンプ油の処理は、「安全データシート(SDS)」の『廃棄上の注意』欄に従って処理して下さい。

## 8. メンテナンス部品

### 8.1 メンテナンス部品一覧表

表6. GCD-051X メンテナンス部品一覧表

品名	符号	部品名	単位数量
GCD-051X メンテナンスキットA	15	排気弁	2
	16	排気弁スプリング	2
	18	逆止弁	2
	19	逆止弁スプリング	2
	50	オイルシール_HTC-11-25-7	1
	51	オイルシール_SC-12-25-7	1
	52	オイルシール_VC-12-22-4	1
	53	オイルシール_VC-10-20-4	1
	54	Oリング_S-3	2
	55	Oリング_S-5	1
	56	Oリング_S-12	2
	57	Oリング_S-20	1
	58	Oリング_S-29	1
	59	Oリング_S-46	1
	60	Oリング_S-55	1
	61	Oリング_P-10	1
	62	Oリング_P-12	1
	63	Oリング_P-20	1
	64	Oリング_P-24	1
	65	Oリング_P-34	1
	66	Oリング_G-55	1
	67	Oリング_V-150	1
	68	Oリング_N-28	2
GCD-051X メンテナンスキットB	4	第1ベーン	2
	5	ベーンスプリング	3
	8	第2ベーン	2
	34	スパイダー	1
	47	軸受A	1
	48	軸受E	1
	49	軸受D	1

(注) 部品の相関関係は、分解図を参照下さい。

表7. GCD-136X メンテナンス部品一覧表

品名	符号	部品名	単位数量
GCD-136X メンテナンスキットA	17	排気弁	2
	18	排気弁スプリング	2
	24	逆止弁	2
	25	逆止弁スプリング	2
	60	オイルシール_HTC-17-40-9	1
	61	オイルシール_SC-17-30-7	2
	62	オイルシール_SC-15-30-7	1
	—	Oリング_P-6	1
	—	Oリング_P-7	1
	63	Oリング_P-12	2
	109		
	64	Oリング_P-20	1
	65	Oリング_P-34	1
	66	Oリング_P-35	1
	67	Oリング_S-10	1
	68	Oリング_S-12	1
	69	Oリング_S-16	2
	70	Oリング_S-20	1
	71	Oリング_S-30	2
	72	Oリング_S-45	1
	73	Oリング_S-70	4
	74	Oリング_G-55	1
	75	Oリング_V-175	1
	76	Oリング_JASO3056	1
	77	Oリング_N-28	2
	109	Oリング_P-12.5	1
GCD-136X メンテナンスキットB	14	第1ベーン	2
	15	第2ベーン	2
	16	ベーンスプリング	5
	30	チューブ	1
	45	スパイダー	1
	57	軸受A	1
	58	軸受B	1
	59	軸受D	1
	110	スリーブ	2

(注1) 部品の相関関係は、分解図を参照下さい。

(注2) 符号109は、排油栓のOリングです。排油栓の種類(樹脂又は金属製)により  
OリングP-12又はP-12.5を使用して下さい。

#### 排油栓用Oリング

樹脂製(ブラック) : P-12

金属製(シルバー) : P-12.5

表8. GCD-201Xメンテナンス 部品一覧表

品名	符号	部品名	単位数量
GCD-201X メンテナンスキットA	17	排気弁	4
	18	排気弁スプリング	4
	24	逆止弁	2
	25	逆止弁スプリング	2
	57	オイルシール_HTC-17-40-9	1
	58	オイルシール_SC-17-30-7	2
	59	オイルシール_SC-15-30-7	1
	—	Oリング_P-6	1
	—	Oリング_P-7	1
	60 104	Oリング_P-12	2
	61	Oリング_P-20	1
	62	Oリング_P-34	1
	63	Oリング_P-35	1
	64	Oリング_S-10	1
	65	Oリング_S-12	1
	66	Oリング_S-16	2
	67	Oリング_S-20	1
	68	Oリング_S-30	2
	69	Oリング_S-45	1
	70	Oリング_S-70	4
	71	Oリング_G-55	1
	72	Oリング_V-175	1
	73	Oリング_JASO3056	1
	74	Oリング_N-28	2
	104	Oリング_P-12.5	1
GCD-201X メンテナンスキットB	14	第1ベーン	2
	15	第2ベーン	2
	16	ベーンスプリング	7
	30	チューブ	1
	45	スパイダー	1
	54	軸受A	1
	55	軸受B	1
	56	軸受D	1
	107	スリーブ	2

(注1) 部品の相関関係は、分解図を参照下さい。

(注2) 符号104は、排油栓のOリングです。排油栓の種類(樹脂又は金属製)により  
OリングP-12又はP-12.5を使用して下さい。

排油栓用Oリング

樹脂製(ブラック) : P-12

金属製(シルバー) : P-12.5

## 8.2 分解図

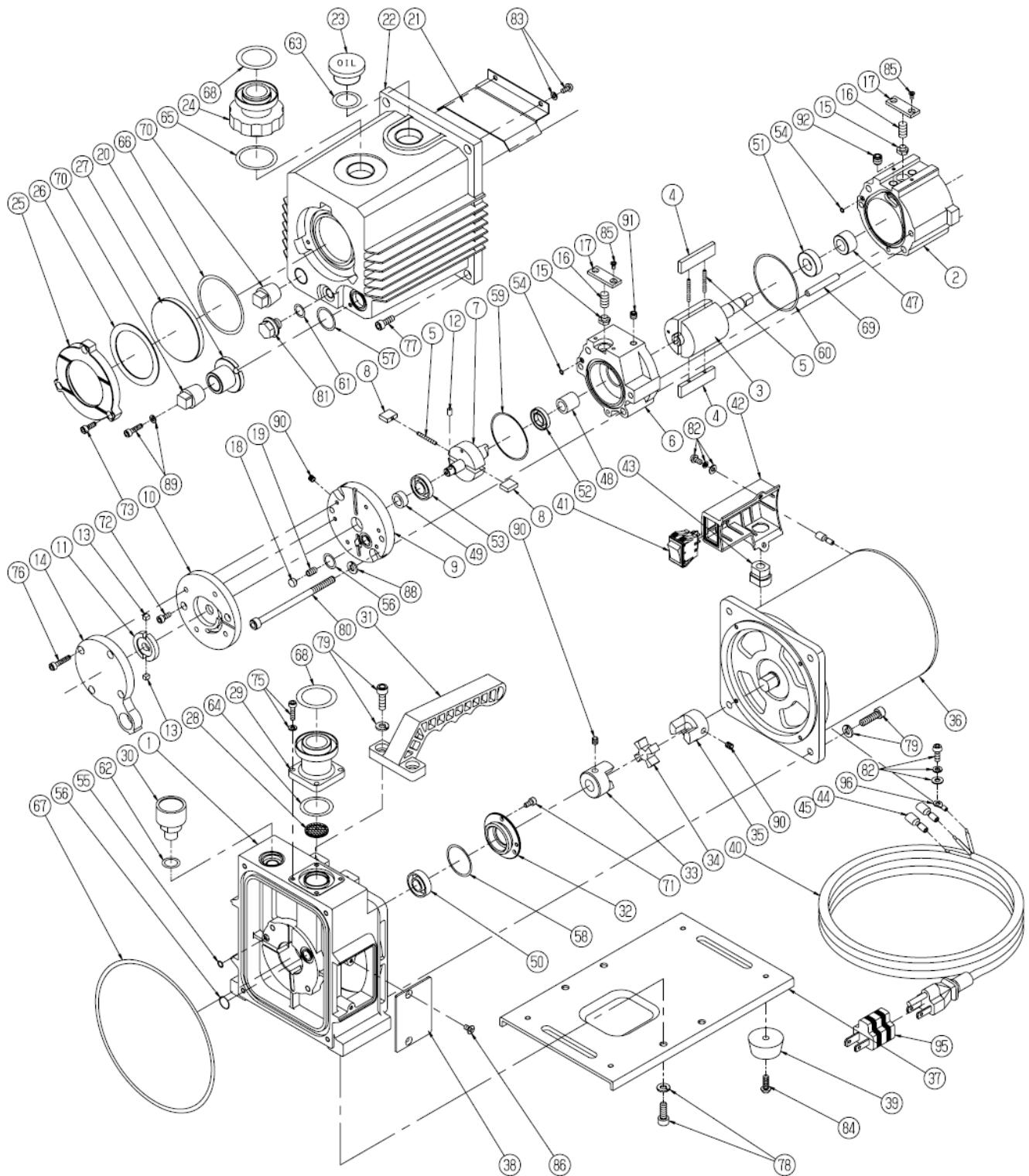


図10. GCD-051X 油回転真空ポンプ分解図

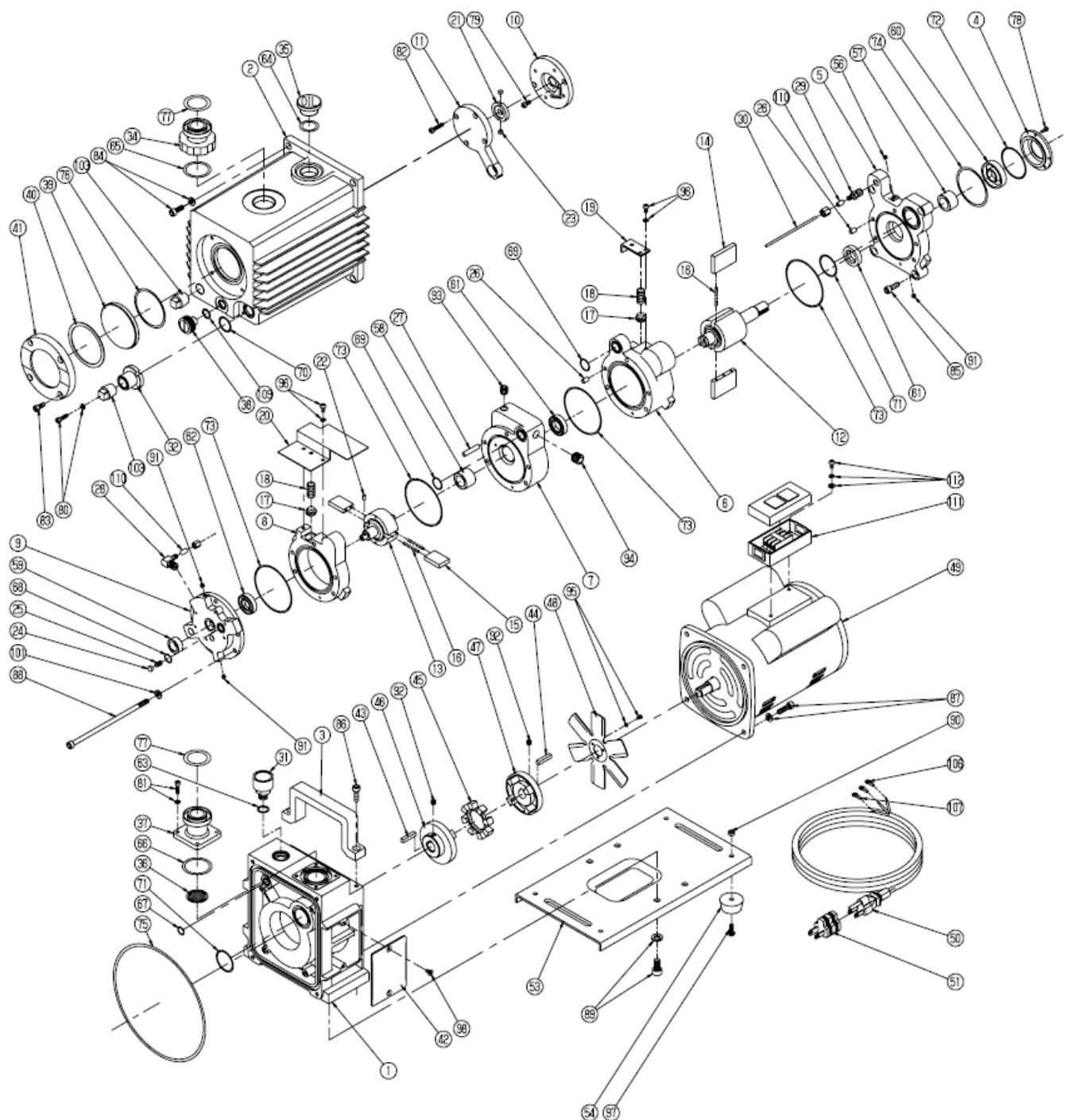


図11. GCD-136X 油回転真空ポンプ分解図

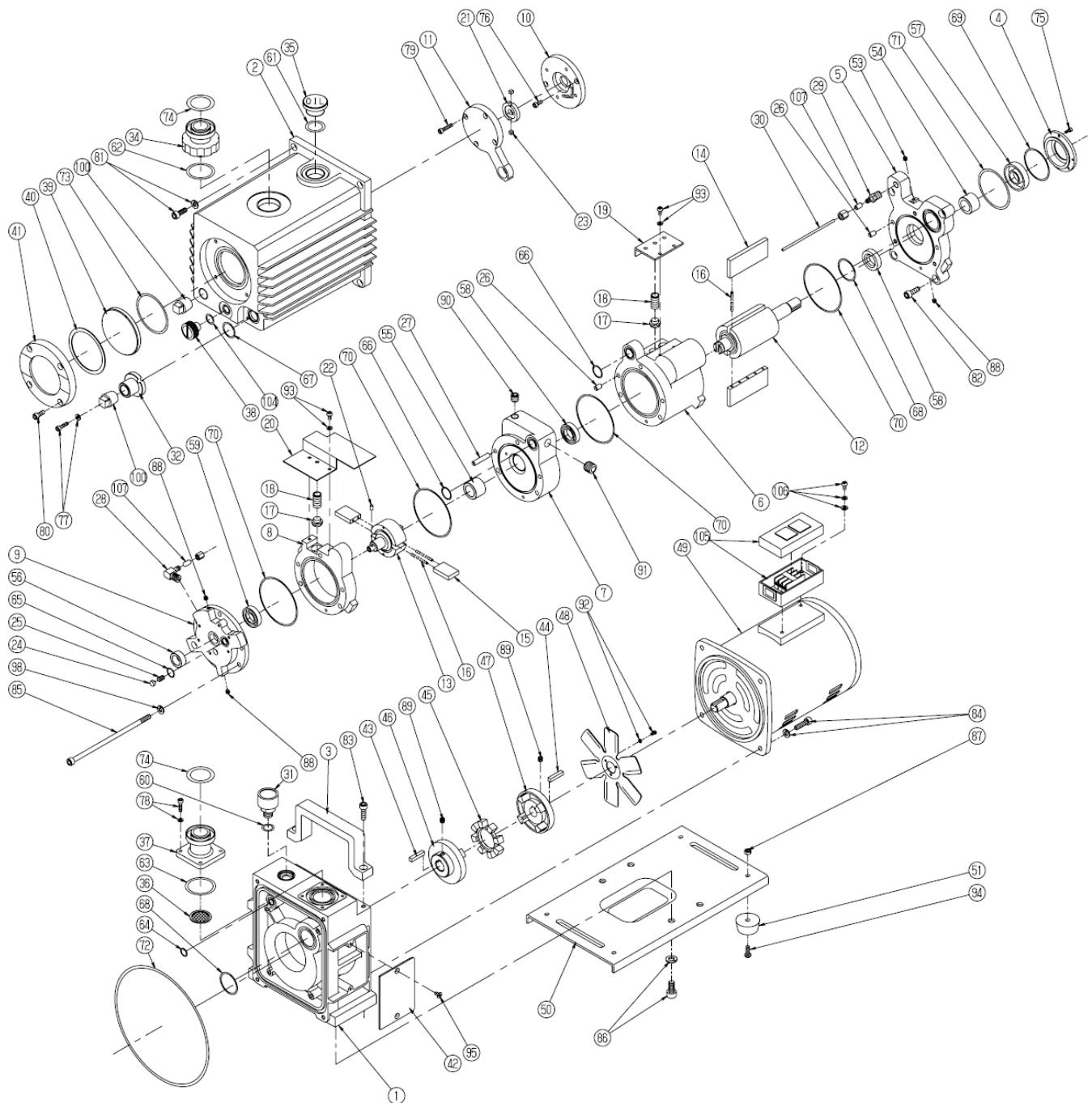


図12. GCD-201X 油回転真空ポンプ分解図

## 保 証 書

(1) 本ポンプ（本装置）の保証期間は、当社出荷後1年とします。

(2) 正常な使用条件で、万一、保証期間内に故障が発生した場合には、無償で修理致します。

尚、ここで言う保証はポンプ単体の保証を意味するものです。又、修理品に関する当社の保証責任の範囲は、部品の修理取替えに限定させていただきます。

正常な使用条件は、以下の通りです。

イ) 運転雰囲気温度及び湿度 : 7~40°C 85%RH以下

ロ) 取扱説明書に従った運転

(3) 保証期間内でも、次のような場合には有償修理となります。

イ) 天災、地変や火災による故障の場合。

ロ) 塩害、引火性ガス、腐食性ガス、放射線、公害等の特殊雰囲気による故障の場合。

ハ) 使用条件が取扱説明書（性能諸元・保守・点検等）に記されているものと異なるために起こる故障の場合。

ニ) 当社又は、当社が指定するサービス会社以外の業者等による改造・修理に起因する故障の場合。

ホ) ノイズによる故障不具合。

ヘ) 定格電源以外で使用した場合。

ト) ポンプの排気口を閉塞して使用するなど、内圧が異常に上昇した場合。

チ) ポンプを落下等で破損した場合。

リ) 当社技術員によって、この真空ポンプの使用条件に合わないために発生した故障と判断された場合。

ヌ) 消耗品

(4) 免責事項

イ) 保証期間内外を問わず当社製品の故障に起因するお客様あるいは、お客様の顧客側での機会損失、当社製品以外への損傷、労働コスト、生産性の損失の賠償及び輸送の費用、その他業務に対する保証は一切いたしません。

ロ) 当社が第三者から特許を侵害しているとクレームされたことによってお客様に生じた二次的損害に対する保証は一切いたしません。

## 使用状況チェックシート（取説用）

- \* 修理作業者の安全管理のため、下記太線ワク内の事項をご記入の上依頼品に添付して下さい。
- \* 本用紙が添付・記入されていない場合、修理点検をお受けできないことがあります。
- \* 御提供頂いた情報は個人情報保護法に則り、故障原因と無害化洗浄実施の判断のみに使用致します。第三者へ提供することはありません。

機種名

製造番号

### 1. 吸引ガス \*必ず記入して下さい

(1) 人体に有害性の有無 あり なし(下記に署名をお願い致します)

(2) 異臭の有無 あり なし

(3) ガスの種類・名称 \_\_\_\_\_

\* 物質によっては労働安全衛生法で通知すべき物と指定されております。

### 2. 使用状況

運転方法 : 1日約 H r 年 ヶ月 連続運転 間欠運転

使用方法 : \_\_\_\_\_

3. 故障状況 異音がする 圧力異常 作動異常 オイルが漏れる

その他症状 \_\_\_\_\_

4. 依頼内容 修理（オーバーホール） 定期点検

5. その他 \_\_\_\_\_

貴社名

ご担当者

住所

T E L

F A X

E-m a i l

お取次ぎ店

御担当者

T E L

F A X

\* 弊社との直接のお取引が無い場合、必ずお取次ぎ店をご記入下さい。

### 6. ご確認

本ポンプまたは装置で使用されたガス・物質は人体に対し無害であり、また人体に対し有害な物質で汚染されていません。

署名

印

日付

年

月

日

\* オイルポンプは輸送中のトラブル防止のため、油を抜いてから送付して下さい

\* 送付先は弊社サービス部門（C Sセンター）へお願いします。（添付住所録参照）