

検知ガスとしてヘリウムを使用したリークテスト装置です。マイクロセパレータを利用したヘリウムリークディテクタを使用し、低真空下 (100~200Pa) でのヘリウムリークテストが可能なコンパクトな装置です。

This Helium Leak test system is compact and can be used in vacuum region of 100 to 200Pa.



■ 特長

- 検知ガスは、周囲の環境にほとんど左右されないヘリウムガスを使用
- 真空機器を全てULVAC製品で構成し迅速なメンテナンス対応
- 製品が濡れたり汚れたりせず、乾燥工程が省略できるドライプロセス
- リーク量の定量化 (数値化) が可能、製品の品質管理精度が向上
- 人為的な見落としや作業者の経験度に依存せず、正確な合否判定を実現

■ 用途

- 自動車分野：コンプレッサ、カーエアコン、オイルクーラ、EGRクーラ
- 空調冷凍機分野：コンプレッサ、熱交換器、膨張弁
- 機械 (精密) 分野：各種バルブ、圧力計、航空計器、圧力調整スイッチ

■ Features

- Helium gas is used as a detector gas
- All the vacuum components are made by ULVAC.
- The testing is a clean and dry process.
- Test data is recorded.
- System eliminates human error.

■ Applications

- Automobile industry : Compressor, air conditioner, oil cooler, EGR cooler
- Air conditioning and refrigerator : Compressor, heat exchanger, expansion valve
- Precision machine : Valves, pressure gauge, air craft instrument, pressure switch

自動ヘリウムリークテスト装置 (COMPACT-ALT) CLTシリーズ

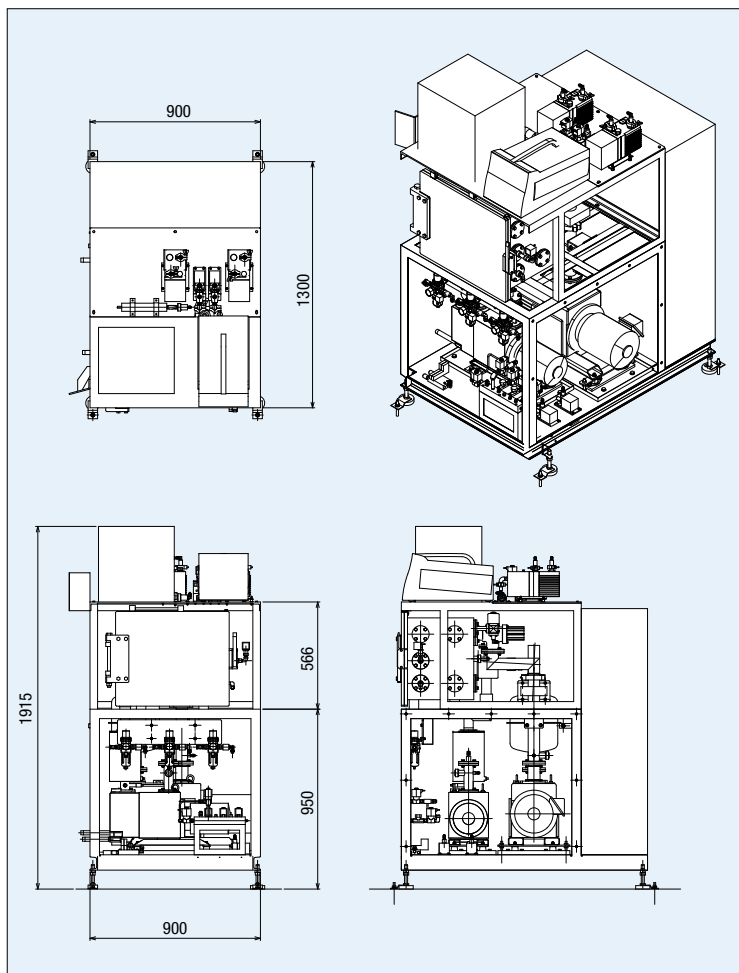
Automatic Helium Leak Tester COMPACT-ALT CLT Series

仕様 / Specifications

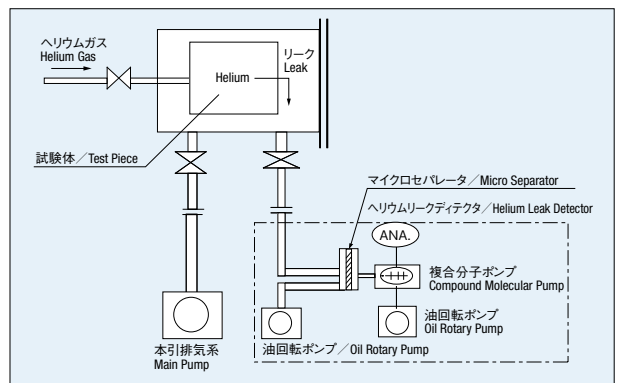
システム感度 / System Sensitivity	1.6 × 10 ⁻⁵ Pa·m ³ /s (0.01 cc/min)	
チャンバサイズ / Chamber Size	W500 × D350 × H400mm (70L) 手動開閉方式 / W500 × D350 × H400mm (70L) Manual Opening and Closing	
真空排気システム / Vacuum Pumping System	本引排気系 Main Pump	EC-803
テストシステム / Test System	ヘリウムリークディテクタ Helium Leak Detector	HELIOT-100シリーズ HELIOT-100 Series
処理能力 / Tact Time	60s / 1chamber (マシンタイム) 60 sec/1chamber (Machine Time)	
ユーティリティ / Utilities	電源 / Power Supply	AC200V 10kVA
	ヘリウムガス / Helium Gas	0.1~0.9MPa
	圧縮空気 / Compressed Air	0.5MPa
オプション / Options	ヘリウムガス封入・回収機構 / Helium Gas Charge and Recovery Unit	
	ヘリウムガス混合封入・回収機構 / Helium Gas Charge and Recovery Unit for Mixed Gas	
	N ₂ ・ドライエア高圧発生機 / Pressure Test Unit	

外形寸法図 / Dimensions

単位 : mm / unit: mm



システム系統図 / System chart



フローチャート / Operation

