

検知ガスとしてヘリウムを使用したリークテスト装置です。独自技術を用いた新機構を盛り込み、高速処理が可能で更に省スペースを実現した、自動ヘリウムリークテスト装置です。

This ALT system is designed with a small foot print and is capable of high through put.



■ 特長

- テストステーションにターンテーブルを採用する事によりワークの入替え等の作業時間を半減。
- ヘリウムガス封入工程とリークテスト工程を別ポジションで同時に行い、処理時間の大幅に短縮。
- ヘリウムリークディテクタ[HELIOT-ZERO]を搭載、真空排気中に検査品から漏れたヘリウムガスをチェック\*可能  
※「真空排気中高速ガス分析機構」：特許申請中
- 高速処理が可能となったことで、テストチャンバ数の削減等の省スペースを実現。
- チャンバ数が1チャンバに削減でき、作業ポジション移動が不要、作業効率が向上
- 装置を1ベース化(ユニット化)することで、現地立ち上げ期間が短縮
- ポンプユニットが本体ユニットから引出し可能な構造でメンテナンスが容易

■ 用途

- 自動車分野：コンプレッサ、カーエアコン、オイルクーラ、EGRクーラ
- 空調冷凍機分野：コンプレッサ、熱交換器、膨張弁
- 機械(精密)分野：各種バルブ、圧力計、航空計器、圧力調整スイッチ

■ Features

- Cycle time can be reduced in half by adopting a turn table at a test station.
- Helium gas charging and leak test can be done separately at the same time to shorten the processing time.
- Helium leak detector HELIOT-ZERO is used, which can detect helium gas leakage from a test piece in vacuum.  
※Rapid gas analyzer in vacuum : Patent pending
- Test chamber size has been reduced for rapid processing, which makes footprint smaller.
- Installation period can be shorter by having the system as one unit.
- Vacuum pump unit can be removed from the main system to make maintenance easy.

■ Applications

- Automobile industry : Compressor, air conditioner, oil cooler, EGR cooler
- Air conditioning and refrigerator : Compressor, heat exchanger, expansion valve
- Precision machine : Valves, pressure gauge, air craft instrument, pressure switch

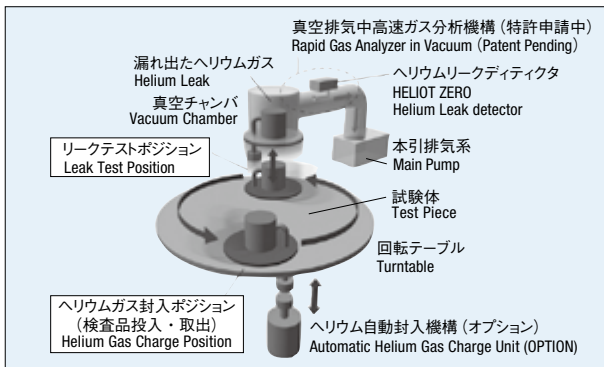
# 自動ヘリウムリークテスト装置 (SUPER-ALT) ALT・Sシリーズ

## Automatic Helium Leak Tester SUPER-ALT ALT・S Series

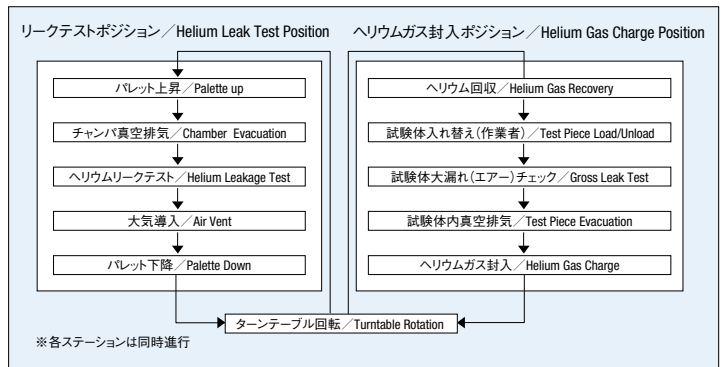
### 仕様 / Specifications

システム感度 / System Sensitivity	1.0 × 10 <sup>-7</sup> Pa · m <sup>3</sup> /s	
チャンバサイズ / Chamber Size	φ340 × H500 (45L)	
真空排気システム / Vacuum Pumping System	本引排気系 / Main Pump	PRC-012A+ (EC-803 × 2)
テストシステム / Test System	ヘリウムリークディテクタ / Helium Leak Detector	HELIOT-ZERO
処理能力 / Tact Time	40s/1chamber (マシンタイム) / 40s/1chamber (Machine Time)	
ユーティリティ / Utilities	電源 / Power Supply	AC200V 20kVA
	ヘリウムガス / Helium Gas	0.1 ~ 0.9MPa
	圧縮空気 / Compressed Air	0.5MPa
	冷却水 / Cooling Water Requirements	0.18m <sup>3</sup> /h (15℃ ~ 30℃)
オプション / Options	ヘリウム自動封入機構 / Automatic Helium Gas Charge Unit	
	ヘリウムガス封入・回収機構 / Helium Gas Charge and Recovery Unit	
	ヘリウムガス混合封入・回収機構 / Helium Gas Charge and Recovery Unit for Mixed Gas	
	N <sub>2</sub> ・ドライエア高圧発生機 / Pressure Test Unit	
	搬送系 / Conveyor Unit	

### 構造図 / Structure

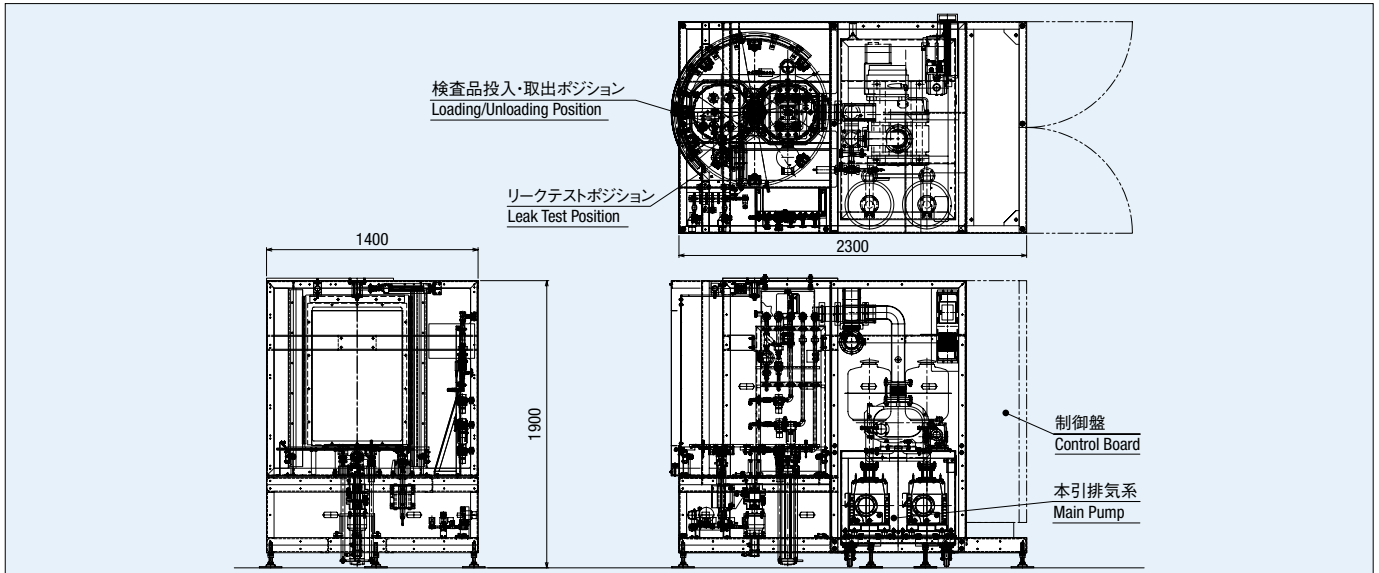


### フローチャート / Operation



### 外形寸法図 / Dimensions

単位: mm / unit: mm



**ULVAC**

株式会社アルバック 産業機器事業部  
ULVAC, Inc. Industrial Equipment Division

東日本営業 TEL 03-5218-5706  
名古屋支店 TEL 0564-25-3812

西日本営業 TEL 06-6397-2284 仙台支店 TEL 022-358-7755  
Overseas Sales in Japan TEL 0467-89-2260

USA ULVAC Technologies, Inc. TEL (1) 978-686-7550  
KOREA ULVAC KOREA, Ltd. TEL (82) 31-683-2922  
TAIWAN ULVAC TAIWAN Inc. TEL (886) 3-579-5688  
CHINA ULVAC (Shanghai) Trading Co., Ltd. TEL (86) 21-6127-6618  
SINGAPORE ULVAC SINGAPORE PTE LTD TEL (65) 6542-2700  
THAILAND ULVAC (THAILAND) LTD TEL (66) 2-3124447  
MALAYSIA ULVAC MALAYSIA SDN. BHD. TEL (60) 3-5121-4700  
GERMANY ULVAC GmbH TEL (49) 89-960909-0  
RUSSIA OOO ULVAC TEL (7) 495-651-8747

ホームページアドレス <http://www.ulvac.co.jp/>

●当カタログの記載内容は性能向上等の目的により、予告なしに変更することがあります。  
This catalog is subject to change without notice to reflect performance improvements, etc.

お問い合わせは